

IMPORTANTE:

- Engrasar con productos a base de vaselina todos los elementos deslizantes antes de colocarlos en sus respectivos lugares.
- Emplear siempre pletinas anodizadas y no lacadas para favorecer el perfecto movimiento de los elementos de transmisión.
- Realizar la mecanización de la hoja, según se describe en la tabla, utilizando la plantilla GIESSE o los tróqueles neumáticos.

MECANIZACION Y MONTAJE

HOJA

- Cortar y taladrar las pletinas de transmisión. Las medidas de corte, variables en relación a las dimensiones de la ventana, están definidas en la tabla siendo las denominadas **A - B - C** las utilizadas por el herraje básico y las **E - G** por los cierre suplementarios.
- Fijar la bisagra superior al compás como se indica en la tabla (hoja derecha). En el caso de hoja izquierda cambiar la posición de la bisagra.
- Introducir el casquillo (20) en la bisagra hembra superior (17).
- Introducir en la guía del travesaño superior la pletina **A** incluyendo al mismo tiempo el compás tipo (1) - o tipo (2) y posicionando la bisagra contra la parte trasera del perfil. Bloquear todo, atornillando el prisionero (Sección ZZ).
- Introducir el puntal (8) por la parte superior de la guía vertical del lado de la cremona, a continuación la pletina **C**, la transmisión de la cremona (6), la pletina **B**, el elemento de cierre (4), y el ángulo de reenvío (3), teniendo cuidado de introducirlo al mismo tiempo en el taladro terminal de la pletina **A**. Fijar todo atornillando el prisionero situado en el ángulo de reenvío (3).
- Colocar la cremona (24) - (40) a la pletina (25), bloquearla con el tornillo (26) utilizando un llave hexagonal, conectando el terminal del mando en el vano de la transmisión (6). Poner el tornillo (27) atornillándolo a fondo.
- Introducir el casquillo de nylon (41) en la pala de la bisagra (15). En caso de apertura izquierda girar la bisagra (15).
- Introducir en la guía inferior el soporte (16) en la guía de la hoja, fijarla con dos tornillos (23) a la pala vertical de la bisagra.
- Fijar el resbalón de la hoja (11) posicionándolo como indica la tabla.

MARCO FIJO

- Colocar a presión la pletina (13) en el bastidor fijo con las letras DX en la parte superior, en caso de hoja con apertura hacia la izquierda deberán situarse en la parte superior las letras

SX. Introducir el eje (14) con la parte graneada en la bisagra (para esta operación aconsejamos utilizar una mordaza) protegiendo las partes pintadas.

- Colocar el macho de la bisagra inferior (42) apretando bien los tornillos (43).
- La bisagra inferior (42) se suministra preparada para hoja con apertura a la derecha. Al objeto de preparar la bisagra inferior para hojas con apertura a la izquierda, hay que sacar el grupo bisagra macho (separador + bisagra MX) del cuerpo, girar el conjunto 180°, lubricar el alojamiento de apoyo e introducir de nuevo el grupo en el soporte.
- Colocar el macho de la bisagra superior (18) como indica la tabla y fijarlo a la placa (19) con dos tornillos (23).
- Montar la hoja que se abre en el bastidor fijo insertando el eje vertical de la bisagra macho (42) en la hembra (15). Unir las dos partes de la bisagra superior insertando el eje (21) de abajo a arriba (atravesando toda la bisagra). Introducir en la garganta superior del perno (21) el tapón de nylon (22), usando una llave CH4 apretar el tornillo (44) ya premontado en el extremo inferior del eje (21) para bloquearlo.
- El eje (21) se bloca cuando el tornillo (44) sobresale de la bisagra 18 0,5 mm. como máximo.
- Colocar los encuentros (5) - (7) - (9) - (10) posicionándolos como en la tabla y fijarlos con los prisioneros.

REGULACIONES

- Comprobar las holguras entre el marco y la hoja, en el caso de observarse defectos, abrir la ventana y actuar sobre el tornillo de registro (ver tabla).
- Si una vez realizado el montaje, la hoja proyectable no estuviera perfectamente colocada, la bisagra inferior ofrece la posibilidad de regular en altura la hoja -0,5 a + 1,5 mm. respecto a las medidas nominales del espacio de la ventana. Las fases de regulación son las siguientes:
 - Aflojar los tornillos (26) de la bisagra FM (18).
 - Actuar con llave CH4 en el tornillo de regulación que se encuentra en la parte baja del soporte (19); atornillando o destornillando el tornillo se subirá o bajará la hoja.
 - Efectuada la regulación apretar bien los tornillos.
 - Para obtener una perfecta compresión de las gomas en todo el perímetro de la hoja necesario ajustar los pivotes excéntricos con los encuentros de cierre.

ISTRUCCIONES DE MONTAJE PARA EL CIERRE SUPLEMENTARIO

CIERRE SUPLEMENTARIO VERTICAL - (Aconsejado para una hoja de altura superior a mm. 1200).

- Introducir en el lado de la cremona todas las piezas siguiendo la secuencia descrita en la colocación del herraje básico pero interponiendo el elemento de cierre (29) conectar a la transmisión (6) la pletina **E** en sustitución de la pletina **B**.

- Introducir por la parte superior de la guía del lado de la cremona, el otro elemento de cierre (29), la pletina **G**, el reenvío (28), teniendo cuidado de introducirlo al mismo tiempo en el taladro del compás. Fijarlo todo atornillando el prisionero situado sobre el ángulo de reenvío.
- Colocar en el marco los dos encuentros (30).

ISTRUCCIONES DE MONTAJE PARA EL COMPÁS SUPLEMENTARIO

- Introducir en la guía del travesaño superior el brazo-compás suplementario (35), la pletina **H** colocando al mismo tiempo el compás Tipo 2 colocando la bisagra contra el lateral del perfil.
- Coloquen y bloqueen el taco de sostén retención de la barra (37).
- Apliquen la corredera (36) en el travesaño del premarco y fijarlo con los tornillos (38), respetando la cota de posicionamiento. Asegúrense de que la entrada en la corredera (36) mire hacia el eje de enganche remachado en el compás.
- Cierren la hoja y giren la cremona (24) o (40) para pasar a una apertura abatible.
- Abran e introduzcan el tope regulable (39) en la corredera (36) colocándolo apoyado en el eje del compás, bloqueen el conjunto con el prisionero.

DATOS TECNICOS

Conjunto de herrajes encastrables a ambas manos, dirigidos por monocomando y adaptables a los perfiles de aluminio.

- Anchura de hoja: mínima mm. 375 máxima mm. 1700
- Altura de hoja: mínima mm. 600 máxima mm. 2400
- Peso máximo de la hoja: Kgs. 100

CARACTERISTICAS

- Dispositivo de seguridad contra falsa maniobra.
- Dispositivo de seguridad contra forzamientos.
- Dispositivo de regulación de la caída de la hoja y de la presión perimetral de las articulaciones.
- Posibilidad de retirar la hoja practicable.
- Montaje rápido y sencillo de piezas que se bloquean con prisioneros y con muy poca mecanización de los perfiles.

Compás tipo 1

Este elemento ha sido equipado con mecanismos de posicionamiento de fin de carrera.

Compás tipo 2

Estos artículos tienen una posición intermedia en la fase de apertura abatible. — La hoja se puede regular en altura

MATERIALES Y ACABADOS

- Herrajes encastrables en zamac zincado negro.
- Compases y correderas en aluminio extruido anodizado negro.
- Tornillos y prisioneros en acero inoxidable.
- Bisagras en aluminio extruido.
- Cremonas en aluminio extruido y zamac:
 - Anodizado natural y bronce.
 - Anodizado electrolítico "Elettrogiesse 5/9"
 - Lacados en colores RAL y EURO.

OSCILO BATIENTE GS990	
04507	MECANISMO BASE OB GS990
01033K	CREMONA PRIMA 900 OB
01090K	CREMONA EURO 900 OB
01091K	CREMONA EURO AWAY 900 OB
01092K	CREMONA EURO KEY 900 OB
04217N	COMPÁS TIPO 1 para anchura de hoja de mm 375 a mm 540.
04227N	COMPÁS TIPO 2 para anchura de hoja de mm 541 a mm 1700.
04307N	COMPÁS SUPLEMENTARIO (para colocar junto con el compás n. 2). Aconsejado su utilización entre mm 1100 y mm 1700.
04247	CIERRES SUPLEMENTARIOS VERTICALES, utilizables solo compás mediano tipo 2, para hojas de altura superior a mm 1200.
00134U	BISAGRA FLASH BASE
00134I	BISAGRA FLASH BASE premontada derecha
00134L	BISAGRA FLASH BASE premontada izquierda
04267	PASADOR PARA HOJA PASIVA
01130	MANGO EXTRAIBLE EURO
04311	CERRADURA BLOQUEO APERTURA CON HOJA

TILT/TURN GS990	
04507	T/T GS990 BASIC MECHANISM
01033K	PRIMA 900 T/T CREMONE
01090K	EURO 900 T/T CREMONE
01091K	EURO AWAY 900 T/T CREMONE
01092K	EURO KEY 900 T/T CREMONE
04217N	ARM TYPE 1 T/T (width from mm 375 to mm 540)
04227N	ARM TYPE 2 T/T (width from mm 541 to mm 1700)
04307N	ADDITIONAL ARM (width from mm 1100 to mm 1700). To use with arm n. 2 for width from mm 1100 to mm 1700.
04247	CHIUSURE SUPPLEMENTARI VERTICALI, utilizzabili solo con braccio 2, opportune per altezza anta superiore a mm 1200.
00134U	FLASH BASE HINGE
00134I	FLASH BASE HINGE pre-assembled right
00134L	FLASH BASE HINGE pre-assembled left
04267	SECONDARY SASH BOLT
01130	EURO REMOVABLE PULL HANDLE
04311	SASH OPENING BLOCK LOCK

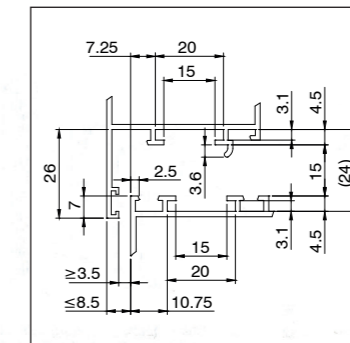
ADATTI AI PROFILATI

ALL.CO 5 SORMONTO
ALL.CO 5 SORMONTO T.T.

GIESSE
ACCESSORI E MECCANISMI
PER SERRAMENTI IN ALLUMINIO

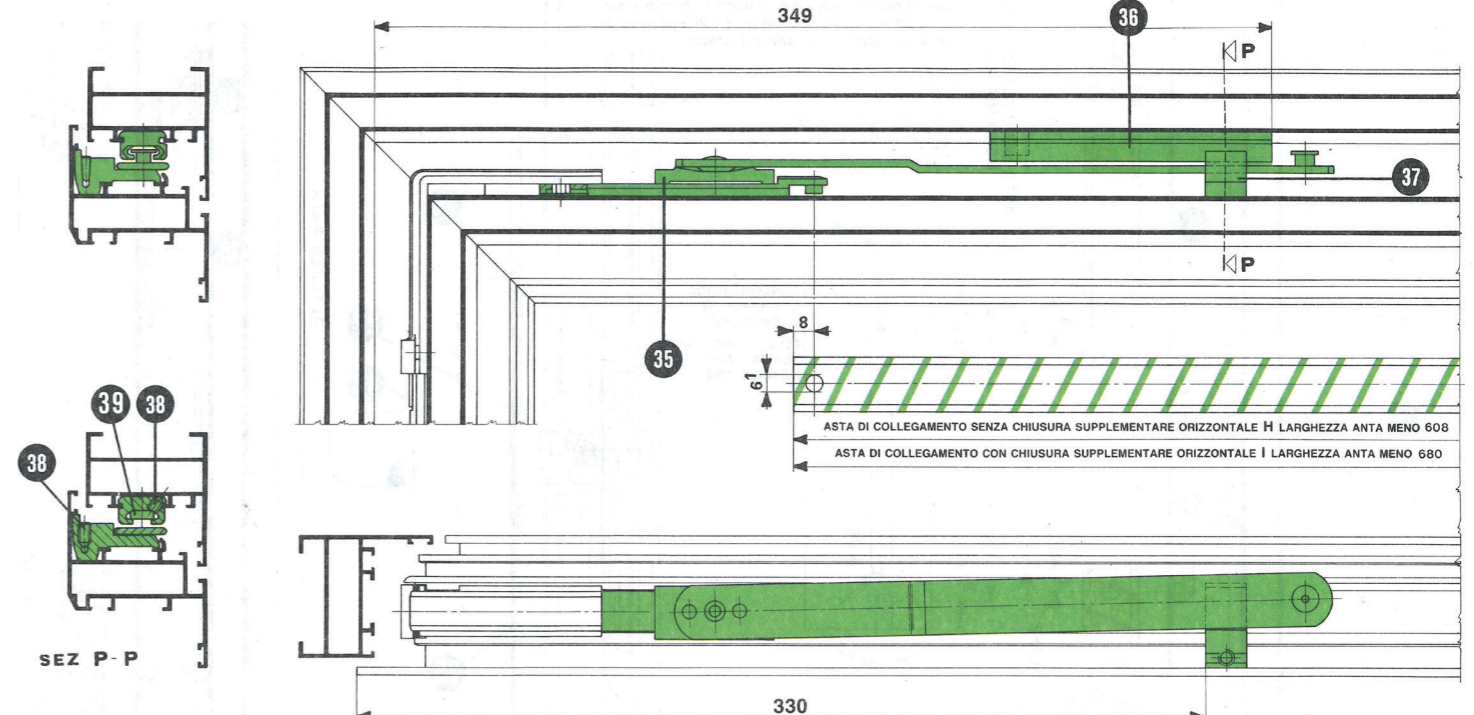
ANTA A RIBALTA GS990	
04507	MECCANISMO BASE A/R GS990
01033K	CREMONESE PRIMA 900 A/R
01090K	CREMONESE EURO 900 A/R
01091K	CREMONESE EURO AWAY 900
01092K	CREMONESE EURO KEY 900 A/R
04217N	BRACCIO TIPO 1 A/R per larghezza anta da mm 375 a mm 540.
04227N	BRACCIO TIPO 2 A/R per larghezza anta da mm 541 a mm 1700.
04307N	BRACCIO SUPPLEMENTARE (da associare al braccio 2). E' opportuno il suo impiego per larghezza anta da mm 1100 a mm 1700.
04247	CHIUSURE SUPPLEMENTARI VERTICALI, utilizzabili solo con braccio 2, opportune per altezza anta superiore a mm 1200.
00134U	CERNIERA FLASH BASE
00134I	CERNIERA FLASH BASE premontata destra
00134L	CERNIERA FLASH BASE premontata sinistra
04267	CATENACCIO PER ANTA ABBINATA
01130	MANICO ASPORTABILE EURO
04311	SERRATURA BLOCCO APERTURA AD ANTA

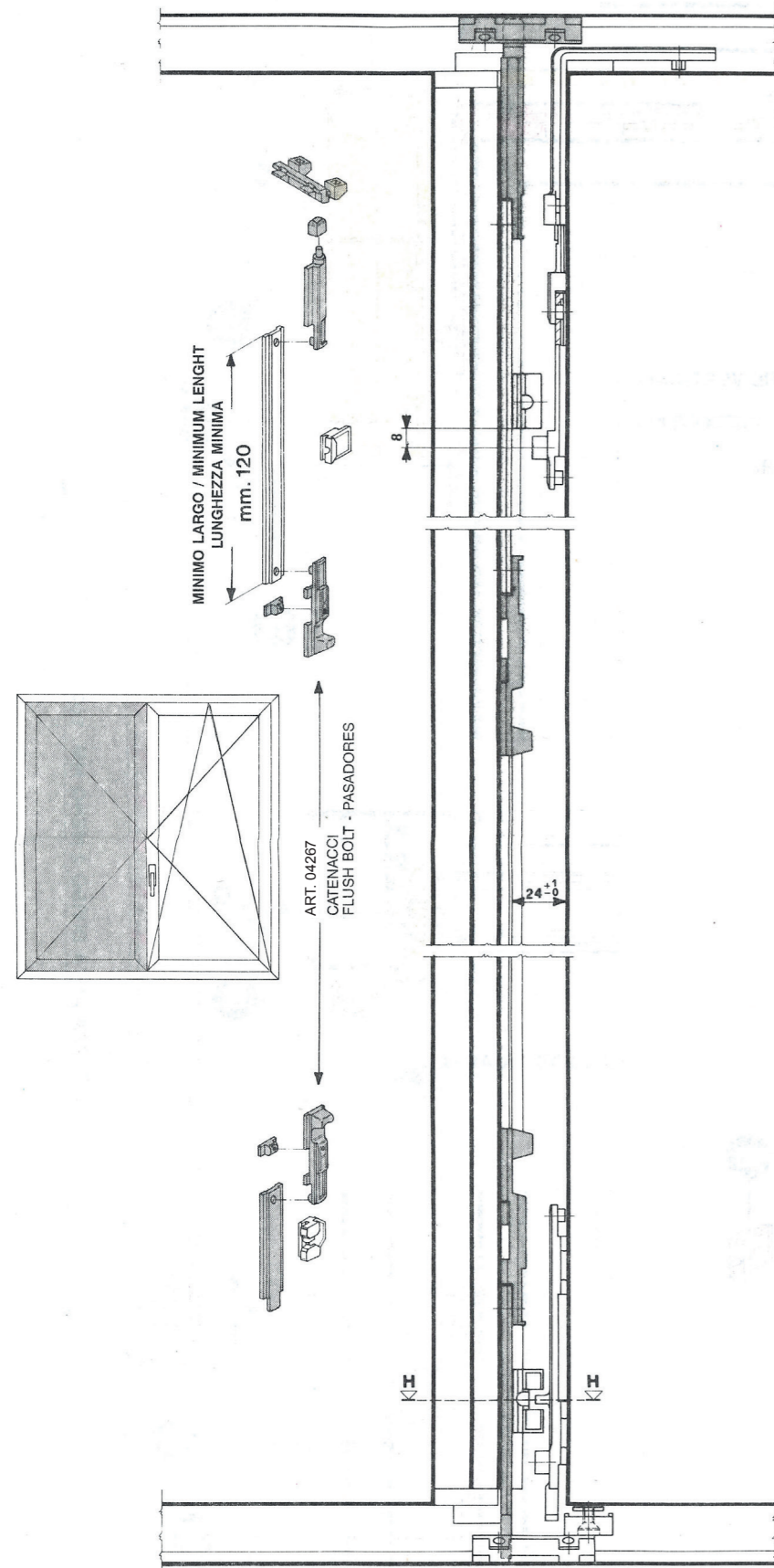
- Tutti i diritti sono riservati. E' fatto espresso divieto di qualunque riproduzione parziale o totale. Gli accessori qui descritti sono adatti alle serie di profilati ALL.CO 5 SORMONTO - ALL.CO 5 SORMONTO T.T., marchi della ALL.CO S.p.A. - PISA



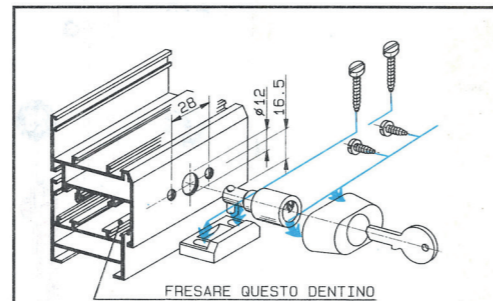
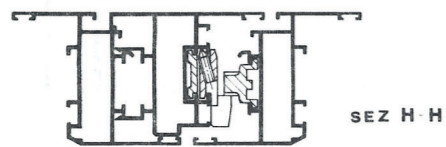
BRACCIO SUPPLEMENTARE
per anta-ribalta
ADDITIONAL ARM
COMPÁS SUPLEMENTARIO

ART. 04307N





ANTA ABBINATA E/O AFFIANCATA
WING BESIDES TO TILT/TURN
HOJA NO OSCILO - BATIENTE



ART. 04311 - SERRATURA - LOCK - CERRADURA

ATTENZIONE: Posizionare la serratura, art. 04311, ad almeno 150 mm dall'aletta, lato cremonese, dell'anta.

IMPORTANT: Position the lock, art. 04311, at least 150 mm from the fin on the cremone bolt side of the wing.

ATENCIÓN: Colocar la cerradura, art. 04311, como mínimo a 150 mm de la aleta, lado cremona, de la hoja.

SUGGESTIONS: (drawing at the internal)

- Lubricate with vaseline products both tracks and all the mechanisms before putting them in place.
- Always use connection rods treated for oxidation and NOT for painting so as to easy sliding of mechanisms.
- Perform processing on movable wing - as described in the general table.

PROCESSING AND ASSEMBLING

MOVABLE WING

- Cut and drill connection rods, cut measures, which vary according to the size of the frame, are indicated in the general table under rods **A - B - C** - to used with basic hardware, and rods **E - G** - necessary for additional locks.
- Insert the bushing 20 into the upper female hinge 17
- Arrange to fix upper hinge to arm as indicated in the table (right wing). In case of left window, overturn hinge positioning.
- Insert rod **A** in upper crosspiece track engaging simultaneously the arm selected (type 1 - 2) by placing hinge in stop position against the profile shoulder. Lock everything by screwing the dowels (section ZZ).
- Insert push rod 8 from top in cremone bolt side jamb track by subsequently engaging rod **C**, cremone bolt draft gear 6, the rod **B**, locking member 4, angle transmission 3 so as to insert it simultaneously in the hole on top of rod **A**. Fix everything screwing the dowels already pre-assembled on transmission 3.
- Apply cremone 24 or 40 and part 25 lock it with screws 26 engaging control terminal in draft gear 6 space. Assembling the screw 27.
- Insert the nylon bushing 41 into the female hinge 15 in case of left wing, demount the hinge and overturn its positioning.
- Insert support with stop 16 from bottom onto jamb track, female hinge to it with two screws 23 as indicated above.
- Fix wing-regulating cap 11 by positioning it as indicated in the table.

FIXED FRAME

- Fix the plate 13 on frame with letters DX at the top; in case of left wing SX letters must be at the top. Insert the pin 14 into the male hinge (in this operation we suggest you to use a bench vice) protecting the painted parts.
- Apply lower male hinge 42 assembling the screw 43.
- The lower male hinge 42 is supplied ready mounted for use a door which opens towards the right. In order to adapt the male lower hinge for use with a door which opens towards left, slide the male hinge unit (spacer + hinge MX) off the support, turn the unit though 180°, lubricate the seat and position the unit on the support once more.
- Apply upper male hinge 18, position it as indicated in the table and fix it to plate 19 by means of two screws 23.
- Assemble the opening wing on the fixed frame inserting the male vertical pin 42 into the female 15. Joint the two parts of the upper hing inserting the pin 21 from the bottom. (Crossing completely the hinge). Insert the nylon plug 22 at the top of the pin 21. Using a CH4 key fix the pre-mounted screw 44 at the bottom of the pin 21.
- Pin 21 is blocked when screw 44 is outside the hinge 16 only 0,5 mm.
- Apply joints 5 - 7 - 9 - 10, positioning them as indicated in the table and fix then by means of adequate dowels.

ADJUSTMENTS

- Check alignment of movable wing and fixed frame. Should any defects occur, open the window and operate on adjustment screw (see table).
- Once assembled, if the mobile window is not perfectly positioned, with the lower hinge it is possible to adjust the height of the window from -0,5 to + 1,5 mm. with respect to the nominal dimension of the window space. The adjustment stages are as follows:
- Loosen the screws 25 of the FM hinge 18.
- Use a CH4 spanner of the adjustment screw positioned in the lower part of the square 19; the window can be raised or lowered by tightening or loosening the screw.
- After adjustment, tighten the screws.
- To get a good and constant gasket compression on inside perimeter of wing, operate on eccentric locking pawl.

ADDITIONAL LOCK MOUNTING INSTRUCTIONS

ADDITIONAL VERTICAL LOCK

- Insert the various elements from the cremone side following the same sequence indicated for basic hardware, but inserting locking element 29 so as to connect it to draft gear 6 and rod **E** in replacement of rod **B**.
- Insert according to the sequence - from the top in the hinge side jamb track - the other locking element 29, rod **G**, transmission 20, so as to insert it simultaneously in the hole at the arm end. Fix everything by screwing preassembled dowels on the transmission.
- Apply the two joints 30 to the fixed frame.

ASSEMBLING INSTRUCTIONS FOR ADDITIONAL ARM

- Insert in the superior profil guide the additional arm 35 the rod **H** inserting in the same time the arm type 2 positioning the hinge in stopping position against the profile shoulder.
- Place in position and fasten the support plug and rod stop 37.
- Fit the slide 36 onto the counterframe crosspiece, and fix by grub screw 38, taking into account the positioning level. Check that the mouth on the slide 36 is facing the hooking pin riveted onto the arm.
- Close the window and rotate the cremone 24 or 40 so that it forms a vasistas opening.
- Open and fit the adjustable block 39 into the slide 36 positioning it against the arm pin; then lock it with the grub screw preassembled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Width shutter: minimum mm. 375 maximum mm. 1700
- Height shutter: minimum mm. 600 maximum mm. 2400
- Weight total maximum of shutter: Kgs. 100

CHARACTERISTICS

- Safety device foolproof.
- Safety device anti-breaking.
- Adjustment device for fall of shutter and of operating pressure of the articulated joint.
- Possibility of removal of movable shutter.
- Easy and quickly assembling with use of coupling pins and dowels and few working on the profiles.
- **Arm type 1**
It has a positioning mechanisms at the end of the stroke.
- **Arm type 2**
It has an intermediate stop phase on vasistas opening.
- The wing is height-adjustable.

MATERIALS

- Hardware to insert: in galvanized black zamak.
- Rods: in anodized black aluminium.
- Screws, pins: in stainless steel.
- Cremone, hinges: extruded aluminium and diecast zamak:
- Silver, bronze, electrogiesso 5/9, Painted RAL and EURO colors.

IMPORTANTE:

È indispensabile al momento del taglio del serramento accertarsi che la luce di accoppiamento dei profilati indicata con quota 24 (+1 - 0), venga rispettata attentamente.
 — Impiegare sempre astine di collegamento con trattamento di ossidazione e non di verniciatura, per favorire la scorrevolezza dei meccanismi.
 — Eseguire le lavorazioni sull'anta mobile — come scritto nella tavola generale

LAVORAZIONI E MONTAGGIO

ANTA MOBILE
 — Tagliare e forare le aste di collegamento. Le misure di taglio, variabili in relazione alle dimensioni del serramento, sono definite sulla tavola generale in corrispondenza delle aste A - B - C piegabili con la ferramenta base, e delle aste E - G occorrenti con le chiusure supplementari.
 — Inserire la boccola 20 nella cerniera femmina superiore 17.

— Predisporre il fissaggio della cerniera superiore al braccio come indicato nella tavola (anta destra). In caso di finestra sinistra, capovolgere il posizionamento della cerniera.
 — Inserire nella guida del traverso superiore l'asta A innestando contemporaneamente il braccio prescelto (tipo 1 - tipo 2) posizionando la cerniera in arresto (contro la spalla del profilo). Bloccare il tutto avvitando i grani (sez. ZZ).
 — Inserire dall'alto il puntale 3 nella guida del montante lato cremonese, innestando in sequenza l'asta C, il traino cremonese 6, l'asta B, l'elemento di chiusura 4, il rinvio d'angolo 5 avendo cura di innestarlo contemporaneamente nel foro sull'estremità dell'asta A. Fissare il tutto avvitando i grani già premontati sul rinvio 3.
 — Applicare la cremonese 24 o 40 e la piastrina 25, bloccarla con le viti 26 utilizzando un cacciavite a brugola alleggerito, innestando il terminale di comando nel vano del traino 6. Infine montare vite 27 serrandola a fondo.
 — Inserire nella cerniera femmina 15 la boccola in nylon 31. In caso di anta sinistra capovolgere la cerniera 15.
 — Inserire dal basso il supporto 16 nella guida del montante, fissare al medesimo con due viti 23 la femmina cerniera come sopra preallestita.
 — Fissare il tappo alza ante 11, posizionandolo come indicato sulla tavola.

TELAIO FISSO

— Posizionare ad incastro la piastrina di fissaggio 18 sul telaio fisso mantenendo la sigla DX leggibile in alto, per anta sinistra dovrà essere leggibile in alto la sigla SX. Introdurre il perno 14 con la parte zigrinata nella cerniera maschio (per questa operazione si consiglia l'utilizzo di una morsa) proteggendo le parti verniciate.
 — Applicare il maschio cerniera inferiore 42 serrando a fondo le viti 43.
 — Il maschio cerniera inferiore 42 viene fornito predisposto per anta con apertura destra. Per predisporre il maschio cerniera inferiore per anta con apertura sinistra occorre sfilare il gruppo cerniera maschio (distanziale + cerniera MX) dal corpo, ruotare il tutto di 180°, lubrificare la sede di appoggio e reintrodurre il gruppo nel supporto.
 — Applicare il maschio cerniera superiore 19, posizionandolo come indicato sulla tavola e fissarlo alla piastrina 18 con due viti 23.
 — Montare l'anta mobile sul telaio fisso inserendo il perno verticale del maschio 42 nella femmina 15. Unire le due parti della cerniera superiore inserendo il perno 21 dal basso verso l'alto (attraversando tutta la cerniera). Inserire nella gola superiore del perno 21 il tappo in nylon 22. Utilizzando una chiave CH4, serrare la vite 44 che si trova già premontata all'estremità inferiore del perno 21 per effettuare il bloccaggio.

— Si ha il bloccaggio del perno 21 quando la testa della vite 44 fuoriesce dal filo cerniera 15 di una quota max. di mm. 0,5.
 — Applicare gli incontri 5 - 7 - 9 - 10 - posizionandoli come da tavola e fissarli con gli appositi grani.

REGOLAZIONI

• Verificare l'allineamento tra anta mobile e telaio fisso. Se dovessero verificarsi difetti, aprire la finestra ed intervenire sulla vite di registro dell'elemento di regolazione e fissaggio del braccio tipo 1 o tipo 2 (vedere tavola).
 Qualora, ultimato il montaggio, l'anta mobile non risultasse perfettamente posizionata la cerniera inferiore offre la possibilità di effettuare una regolazione in altezza dell'anta da -0,5 a +1,5 mm. rispetto alla dimensione nominale della luce camera. Le fasi per la regolazione sono:
 • Allentare le viti 26 della cerniera femmina 15.
 • Agire con una chiave CH4 sulla vite di registro posizionata nella parte bassa del supporto 16; avvitando o svitando la vite si otterrà di alzare o abbassare l'anta.
 • Effettuata la regolazione serrare a fondo le viti 26.
 • Per ottenere una giusta e uniforme compressione della guarnizione sull'intero perimetro dell'anta, agire sui nottolini di chiusura ad eccentrico.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER CHIUSURE SUPPLEMENTARI

CHIUSURE SUPPLEMENTARI VERTICALI (consigliabili per ante con altezza da mm. 1200)
 — Inserire dal lato cremonese i vari particolari osservando la stessa sequenza descritta per la ferramenta base, ma interponendo l'elemento di chiusura 28 da collegare al traino 6 e all'astina E in sostituzione dell'astina B.
 — Inserire in sequenza — dall'alto nella guida del montante lato cerniere — l'altro elemento di chiusura 29, l'asta G, il rinvio 30, avendo cura di innestarlo contemporaneamente al foro sull'estremità del braccio. Fissare il tutto avvitando i grani premontati sul rinvio stesso.
 — Applicare al telaio fisso i due incontri 32.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO PER BRACCIO SUPPLEMENTARE

— Inserire nella guida del traverso superiore il braccio supplementare 35 l'asta H innestando contemporaneamente il braccio Tipo 2 posizionando la cerniera in arresto contro la spalla del profilo.
 — Posizionare e bloccare il tassello di sostegno e arresto asta 37.
 — Applicare la slitta 36 sul traverso del controltelo e fissare con i due grani 38 rispettando la quota di posizionamento. Accertarsi che l'imbocco ricavato sulla slitta 36 sia rivolto verso il perno di aggancio ribadito sul braccio.
 — Chiudere l'anta e ruotare la cremonese 24 o 40 per predisporla ad un'apertura a vasistas.
 — Aprire, ed inserire il fermo registrabile 39 nella slitta 36 posizionandolo in appoggio contro il perno del braccio; quindi bloccarlo tramite il grano premontato.

DATI TECNICI

Ferramenta ad incastro ambidestra, a monocomando, applicabile a finestre in profilati di alluminio.

- Larghezza anta: minima mm. 375 massima mm. 1700
- Altezza anta: minima mm. 600 massima mm. 2400
- Peso massimo dell'anta: Kg. 100

CARATTERISTICHE

- Dispositivo di sicurezza contro false manovre.
- Dispositivo di sicurezza contro le effrazioni.
- Dispositivo di regolazione della caduta dell'anta e della pressione perimetrale delle articolazioni.
- Possibilità di rimozione dell'anta mobile.
- Montaggio rapido e semplice con l'impiego di perni ad innesto, grani a contrasto e ridotte lavorazioni sui profilati.

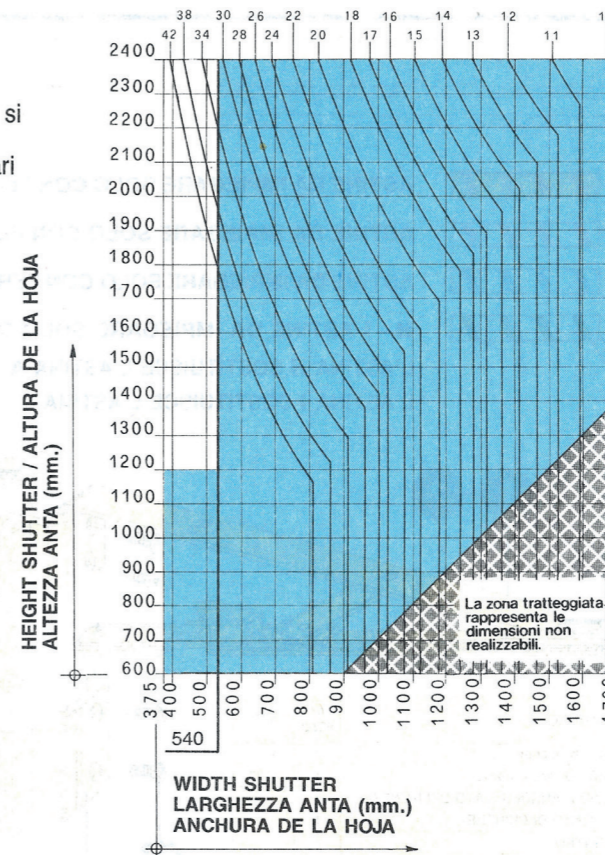
- Braccio piccolo con dispositivo di posizionamento in apertura.
- Braccio medio con dispositivo di apertura intermedia.
- Possibilità di regolare l'anta in altezza.

MATERIALI E FINITURE

- Ferramenta ad incastro in zama zincata nera.
- Bracci e slitte in alluminio estruso anodizzato nero.
- Viti, grani e perni in acciaio inox.
- Cremonese e cerniere in alluminio estruso e zama pressofusa:
 - Ox. argento, bronzo, elettrogiesse 5/9.
 - Verniciate nei colori RAL.

DIMENSIONI E PORTATE

DIMENSIONS Thickness Glass
DIMENSIONES Espesor del vidrio
 Spessore vetro (mm.)



La zona in bianco rappresenta le dimensioni in cui non si possono applicare le chiusure supplementari verticali.

Additional vertical closers must not be fitted inside the area marked in white.

La zona en blanco representa las dimensiones para las cuales no se pueden aplicar los cierres suplementarios verticales.

La zona tratteggiata rappresenta le dimensioni non realizzabili.

L'impiego di vetri con spessori fino a mm. 10 (pari a Kg. 25/M2) consente di sfruttare le dimensioni massime illustrate in quest'area.
 Con un'anta di larghezza mm. 900 ed altezza mm. 2000, lo spessore massimo del vetro da impiegare è di mm. 22.
 Il peso massimo contenuto dell'anta non deve comunque superare kg. 100.

ATTENZIONE

Le portate vengono garantite se non vi sono impedimenti nella movimentazione dell'anta che forzi in modo anomalo le cerniere (ad es.: spallature, tappi od altri elementi di arresto che agiscano vicino al punto di rotazione anta).

Using glass with thickness up to mm. 10 (= Kg. 25 / square meter) should be overwork the maximum dimensions showed in blu area.
 With a shutter of width mm. 900 and high mm. 2000, should be utilize a glass of mm. 22 thickness.
 The maximum weight of shutter not superior at Kgs. 100.

WARNING

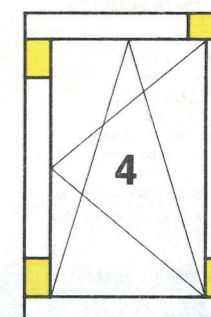
Load bearing capacities are guaranteed if there are no impediments to wing movement which force the hinge in an abnormal manner (e.g.: on the upright, plugs or other stopping elements which act close to the wing's point of rotation).

El empleo de cristales con espesor hasta de mm. 10 (= 25 Kg/M²) permite utilizar las dimensiones descritas en esta tabla.
 Con una hoja de mm. 900 de anchura y mm. 2000 de altura, el espesor máximo del cristal a utilizar es de mm. 22.
 El peso máximo de la hoja no puede ser superior a 100 Kgs.

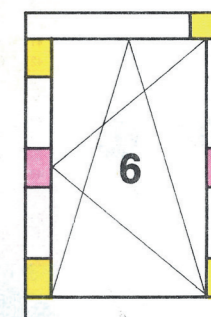
ATENCION

Las capacidades quedan aseguradas siempre y cuando no existan elementos que obstaculicen los movimientos de la hoja y fuercen las bisagras de manera anómala (por ejemplo: espaldones, tapones u otros elementos de tope que actúan cerca del punto de rotación de la hoja).

ART. 04507



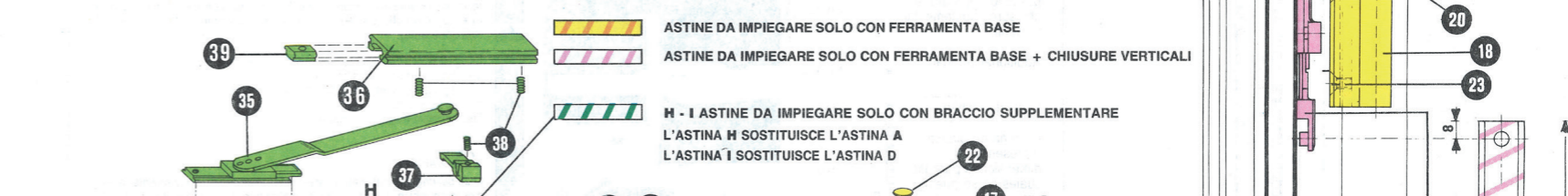
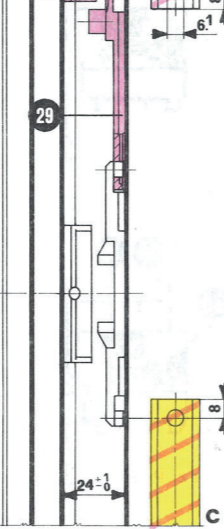
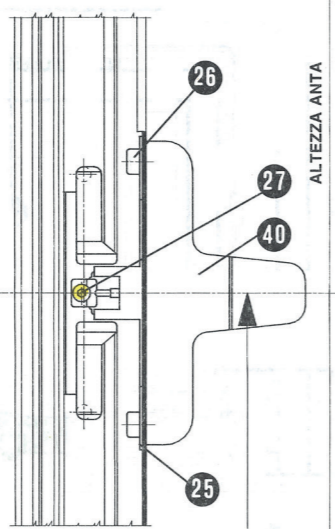
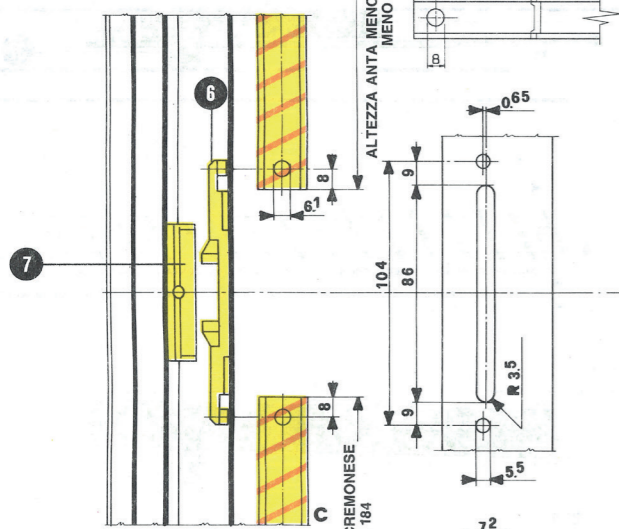
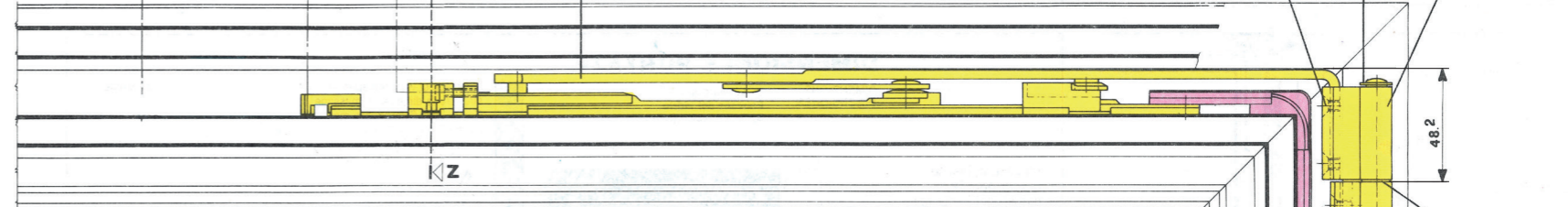
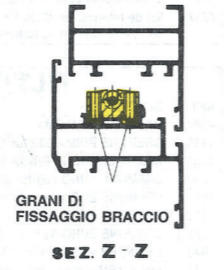
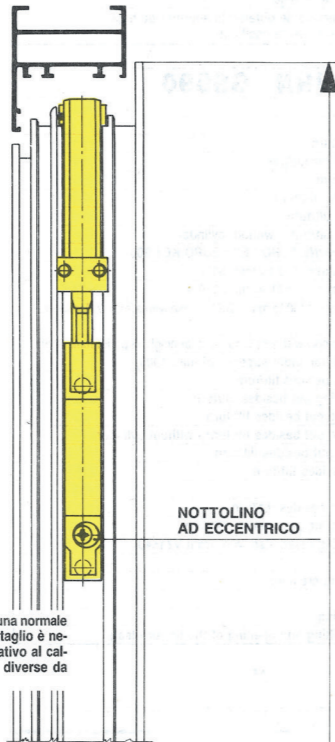
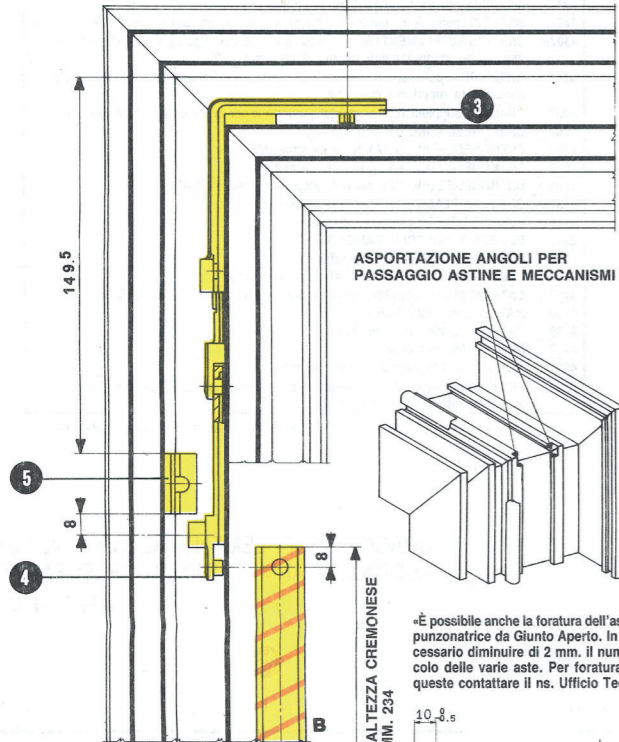
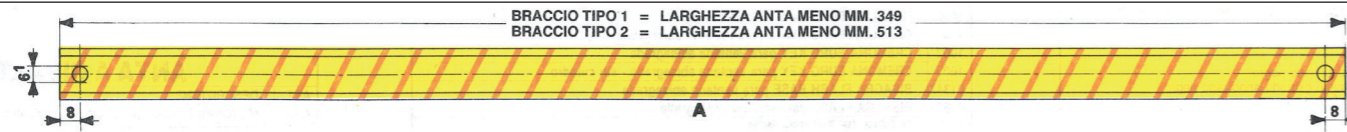
ART. 04507 + ART. 04247



N.RO PUNTI DI CHIUSURA REALIZZABILI CON MECCANISMI GS 990:
N.RO DE PUNTOS DE CIERRE REALIZADOS CON MECANISMOS GS 990:
N.RS CLOSING POINTS REALIZABLE WITH MECHANISMS GS 990:

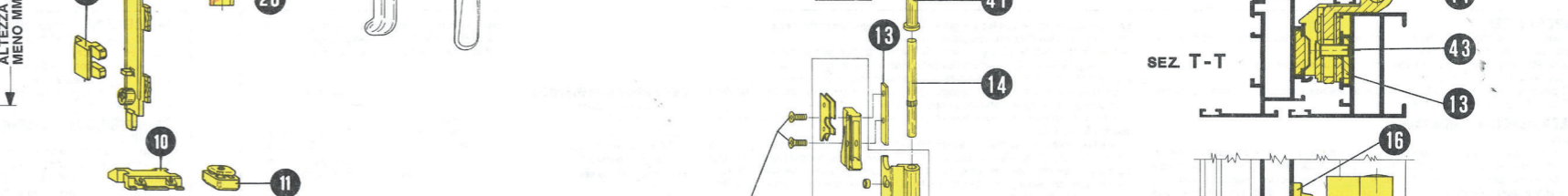
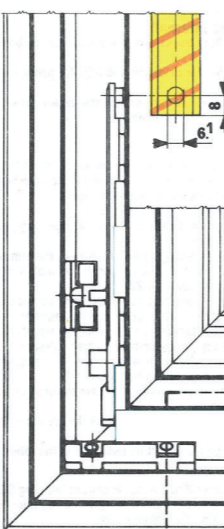
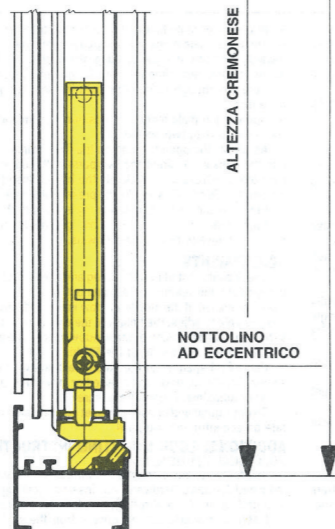
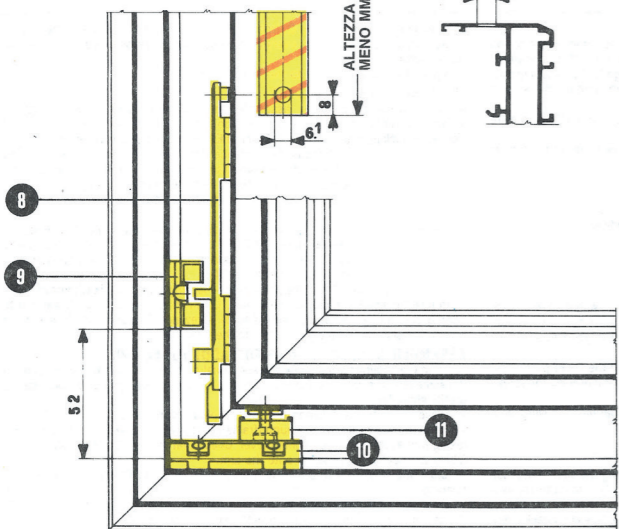
BRACCIO TIPO 1 = LARGHEZZA ANTA MENO MM. 349

BRACCIO TIPO 2 = LARGHEZZA ANTA MENO MM. 513



ASTINE DA IMPIEGARE SOLO CON FERRAMENTA BASE
 ASTINE DA IMPIEGARE SOLO CON FERRAMENTA BASE + CHIUSURE VERTICALI
 H - I ASTINE DA IMPIEGARE SOLO CON BRACCIO SUPPLEMENTARE
 L'ASTINA H SOSTITUISCE L'ASTINA A
 L'ASTINA I SOSTITUISCE L'ASTINA D

PART. N°	DESCRIZIONE	N° PEZZI	ART.
1	BRACCIO piccola tipo 1	1	04217
2	BRACCIO medio tipo 2	1	04217
3	RINVIO D'ANGOLO (LATO CREMONESE)	1	
4	ELEMENTO DI CHIUSURA	1	
5	INCONTRO	1	
6	TRAIRO CREMONESE	1	
7	INCONTRO FALSA MANOVRA	1	
8	PUNTALE	1	
9	INCONTRO ANTI-EFFRAZIONE	1	
10	INCONTRO INFERIORE	1	
11	TAPPO ALZA ANTE	1	
12	MASCHIO CERNIERA INFERIORE	1	
13	PIASTRINA PER MASCHIO CERN. INF.	1	
14	PERNO CERNIERA INFERIORE	1	04597
15	FEMMINA CERNIERA INFERIORE	1	
16	PIASTRINA PER FEMMINA CERN. INF.	1	
17	FEMMINA CERNIERA SUPERIORE	1	
18	MASCHIO CERNIERA SUPERIORE	1	
19	PIASTRINA PER MASCHIO CERN. SUP.	1	
20	BOCCOLA CERNIERA SUPERIORE	1	
21	PERNO CERNIERA SUPERIORE	1	
22	TAPPO CERNIERA SUP.	1	
23	VITE M5 x 8 T.P.S. TAGLIO CROCE	8	
27	VITE SLITTINO FALSA MANOVRA M5 x 8 T.C.C.E.	1	
41	BOCCOLA FM INF.	1	
42	CERNIERA MASCHIO INF.	1	
43	VITE M5 x 14 TPS CROCE	2	
44	VITE BLOCCAGGIO PERNO	1	
24	CREMONESE PRIMA	1	
25	PIASTRINA FISS. CREMONESE	1	
26	VITE FISS. CREMONESE M5 x 14 TCCE	2	
40	CREMONESE EURO 900	1	
CHIUSURE SUPP. VERTICALI			
28	RINVIO D'ANGOLO (LATO CERNIERA)	1	
29	ELEMENTO DI CHIUSURA	2	04247
30	INCONTRO	2	
BRACCIO SUPPLEMENTARE			
35	BRACCIO	1	
36	SLITTA	1	
37	FATINO	1	04307N
38	GRAND PUNTA CONICA M5 x 7	2	
39	ARRESTO REGOLABILE	1	



ASTINE DA IMPIEGARE SOLO CON FERRAMENTA BASE
 ASTINE DA IMPIEGARE SOLO CON FERRAMENTA BASE + CHIUSURE VERTICALI
 H - I ASTINE DA IMPIEGARE SOLO CON BRACCIO SUPPLEMENTARE
 L'ASTINA H SOSTITUISCE L'ASTINA A
 L'ASTINA I SOSTITUISCE L'ASTINA D

