

**MOVIMENTAZIONE INTERNA PER BILICO**

**CARATTERISTICHE FUNZIONALI**

Intervenendo, mediante comando esterno, sul quadro della ruota dentata, si mette in movimento la cremagliera con doppia dentatura ottenendo in questo modo la chiusura/apertura dell'anta.

**LAVORAZIONI**

Sono necessarie per l'applicazioni della movimentazione interna per bilico la realizzazione di due fori diametro 4 e due asole di mm. 28 x 10 sulla parete che sostituisce il fondo delle canalette del profilo. Sulla parete laterale sono da praticare n. 2 fori diametro 10 mm. e n. 1 foro di diametro 10,5 mm. (vedere fig. 1).

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

1. Applicare lo SPESSORE (o gli SPESSORI) in dotazione sul lato della MOVIMENTAZIONE tramite i pioli di aggancio.
2. Inserire nella tubolarità del profilo la MOVIMENTAZIONE con l'aiuto di un'asta filettata M6 avvitata in uno dei fori presenti sulle testate della macchinetta.
3. Portata la MOVIMENTAZIONE in corrispondenza della lavorazione sul profilo, fissarla a quest'ultimo tramite le due VITI DI FISSAGGIO autofilettanti.
4. Applicare il quadro e la martellina sfruttando i tre fori sulla parete laterale del profilo.
5. Collegare la MOVIMENTAZIONE alle astine tramite i perni di collegamento.

**INTERNAL MECHANISM FOR BALANCED WINDOWS**

**FUNCTIONAL FEATURES**

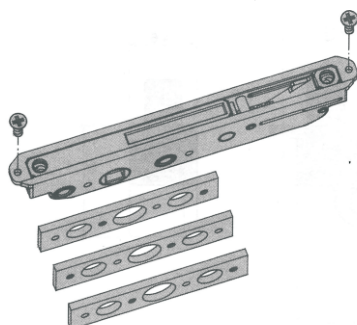
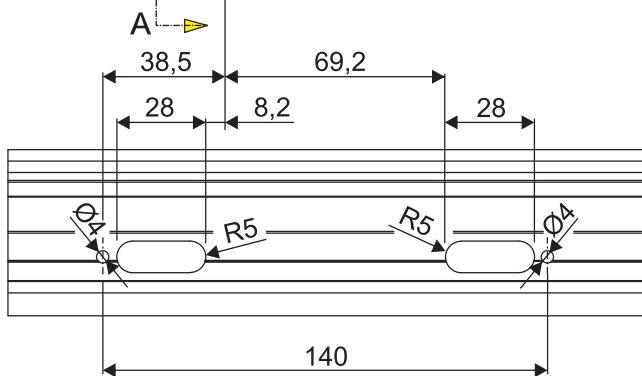
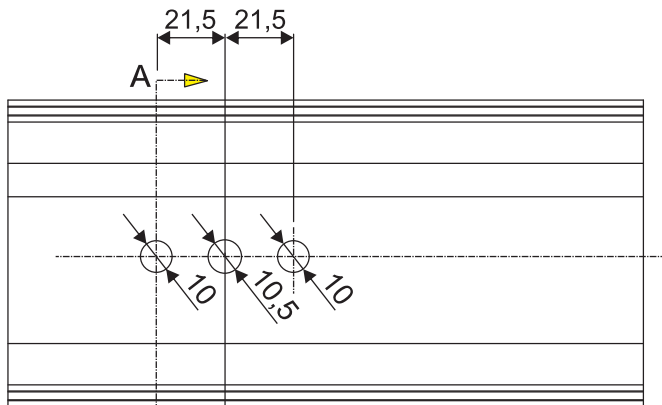
With an external command, on the toothed wheel block, start the double toothed rack moving to obtain the closing/opening of the window.

**WORKING**

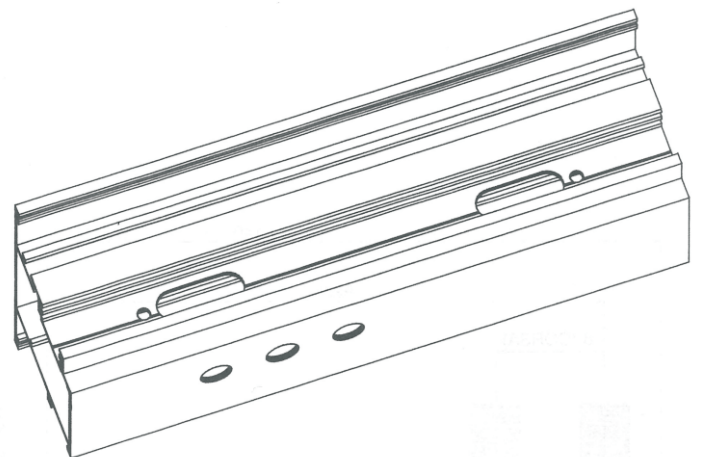
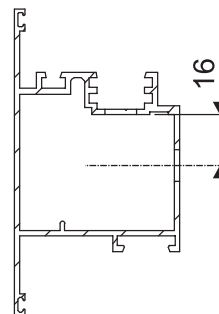
To fit the internal revolving mechanism it is necessary to make two holes with a diameter of 4 and two-slots 28 x 10 mm on the wall with replacing the base of the section channels. On the lateral wall make 2 holes diameter 10 mm and 1 hole diameter 10,5 mm. (see fig. 1).

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS**

1. Fit the SPACER (or the SPACERS) supplied on the MECHANISM side by means of the coupling pins.
2. Inset the MECHANISM in the tubular cavity of the section using an M6 threaded rod screwed into one of the holes on the head of the device.
3. Place the MECHANISM in line with the holes made in the profile and secure it to the latter with two self-tapping SECURING SCREWS.
4. Fit the block and the rack-hammer making use of the three holes on the side wall of the section.
5. Connect the MECHANISM to the rods using the connecting pins.



**SEZIONE A-A**



**MOVIMENTACIÓN INTERNA PARA BASCULANTE**
**CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES**

Interviniendo, por medio del mando externo, en el cuadro de la rueda dentada, se pone en movimiento la cremallera con el doble dentado y se obtiene de este modo el cierre/apertura de la hoja.

**TRABAJOS**

Para colocar el dispositivo de movimiento interno basculante hay que realizar dos orificios de diámetro 4 y dos ranuras de 28 x 10 mm. en la pared que sustituye el fondo de las guías del perfil. En la pared lateral deben realizarse dos orificios de 10 mm, de diámetro y 1 orificio de 10,5 mm. de diámetro. (ver fig. 1)

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

1. Colocar el ESPESOR (o los ESPESORES) suministrados en el lado del DISPOSITIVO DE MOVIMIENTO por medio de las espigas de enganche.
2. Introducir en la parte tubular del perfil de DISPOSITIVO DE MOVIMIENTO utilizando una varilla roscada M6 enroscada en uno de los orificios ubicados en la cabeza de la máquina.
3. Posicionar el DISPOSITIVO DE MOVIMIENTO en correspondencia con el trabajo en el perfil, fíjelo a éste último con dos TORNILLOS DE SUJECION autorroscantes.
4. Colocar el cuadro y la escoda aprovechando los tres orificios de la pared lateral del perfil.
5. Conectar el DISPOSITIVO DE MOVIMIENTO a las varillas utilizando los ejes de conexión.

**MECANISME INTERNE A PIVOT**
**FONCTIONS**

Intervenir, par la commande externe, sur le cadre de la roue dentée: la crémaillère à double denture se met en mouvement et entraîne la fermeture et l'ouverture de la porte.

**AVANT LE MONTAGE**

Pour appliquer la commande du mécanisme interne à pivot, il faut pratiquer deux trous de 4 de diamètre et deux orifices de 28 x 10 mm sur la paroi qui substitue le fond des guides du profil. Sur la paroi latérale, pratiquer n. 2 trous de 10 mm de diamètre et n. 1 trou de 10,5 mm de diamètre. (voir fig. 1)

**MONTAGE**

1. Appliquer l'EPAISSEUR (ou les EPAISSEURS) sur le côté de LA COMMANDE INTERNE avec les fixations.
2. Introduire dans la structure tubulaire du profil la COMMANDE INTERNE avec l'aide d'une tige filetée M6 vissée dans un des trous existant sur les têtes de la machine.
3. Positionner correctement la COMMANDE INTERNE sur le profil; la fixer sur celui-ci avec les deux vis de fixation autotaraudeuses.
4. Appliquer le cadre et la crémaillère en utilisant les trois trous de la paroi latérale du profil.
5. Monter la COMMANDE et les tiges avec les vis de fixation.

