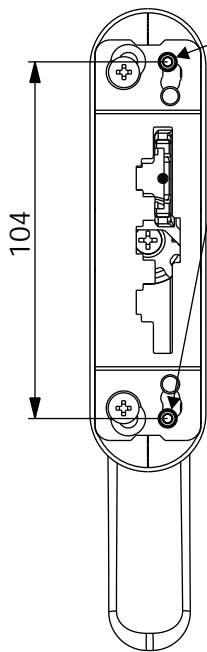
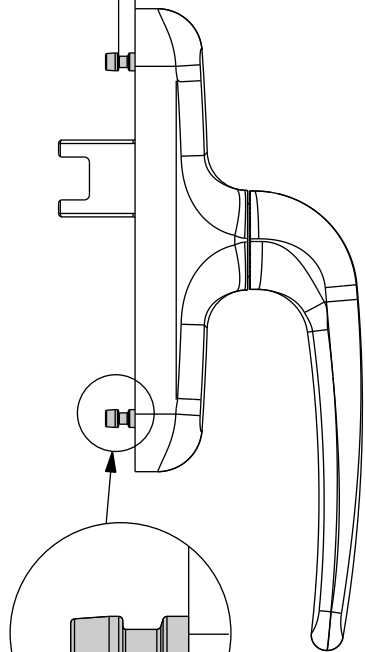
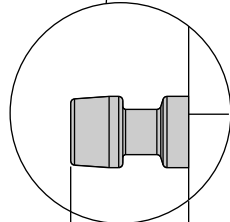


ATTENZIONE: inserire i perni nei fori con interasse 104mm.
 ATTENTION: to insert the pivot in the holes with distance 104mm.
 ATTENTION: Insérer les axes dans les trous avec entraxe 104mm.
 ATENCIÓN: insertar los tornillos en los ojales con entreeje 104mm.
 ACHTUNG : setzen die Stiften in die Bohrungen mit 104 mm Achsenabstand ein.

4.8⁰_{-0.5}



ATTENZIONE: non verniciare i fori filettati dove verranno avvitati i perni.
 ATTENTION: not paint the holes where the pivots will screw in.
 ATTENTION: ne pas laquer les trous filetés où seront vissés les axes.
 ATENCIÓN: no pintar los ojales filetados donde se fijarán los tornillos.
 ACHTUNG : die verlegten Ausbohrungen nicht lackieren im Bereich, wo die Stifte geschraubt werden.



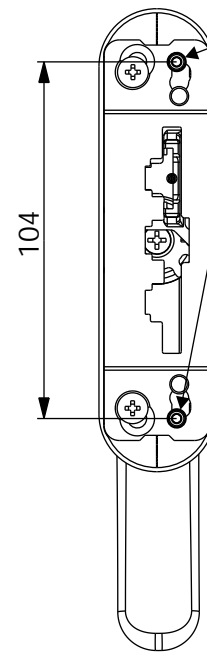
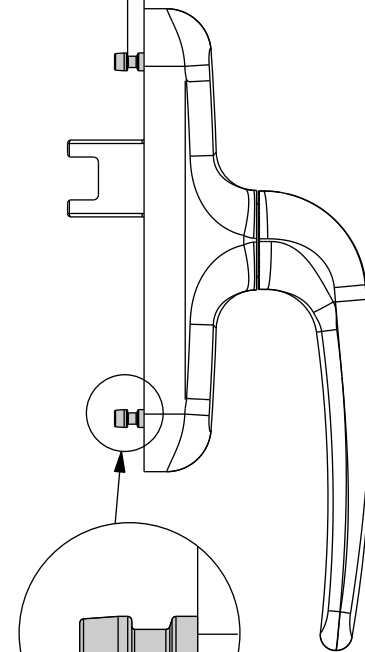
8.6⁰_{-0.5}

ATTENZIONE: in fase di avvitamento dei perni avere cura di non danneggiare le impronte esagonali.
 ATTENTION: during the spin don't damage the hexagonal hollow.
 ATTENTION: en phase de vissage des axes, prendre soin de ne pas endommager les empreintes hexagonales.
 ATENCIÓN: en fase de fijación de los tornillos prestar atención en no dañar la rosca hexagonal.
 ACHTUNG: waehrend der Bohrung der Stifte beachten Sie die sechskantigen Schablonenicht zu beschadigen.

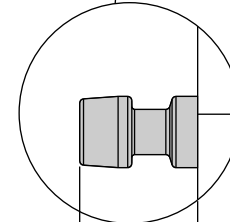
B4968000/03-2006

ATTENZIONE: inserire i perni nei fori con interasse 104mm.
 ATTENTION: to insert the pivot in the holes with distance 104mm.
 ATTENTION: Insérer les axes dans les trous avec entraxe 104mm.
 ATENCIÓN: insertar los tornillos en los ojales con entreeje 104mm.
 ACHTUNG : setzen die Stiften in die Bohrungen mit 104 mm Achsenabstand ein.

4.8⁰_{-0.5}



ATTENZIONE: non verniciare i fori filettati dove verranno avvitati i perni.
 ATTENTION: not paint the holes where the pivots will screw in.
 ATTENTION: ne pas laquer les trous filetés où seront vissés les axes.
 ATENCIÓN: no pintar los ojales filetados donde se fijarán los tornillos.
 ACHTUNG : die verlegten Ausbohrungen nicht lackieren im Bereich, wo die Stifte geschraubt werden.



8.6⁰_{-0.5}

ATTENZIONE: in fase di avvitamento dei perni avere cura di non danneggiare le impronte esagonali.
 ATTENTION: during the spin don't damage the hexagonal hollow.
 ATTENTION: en phase de vissage des axes, prendre soin de ne pas endommager les empreintes hexagonales.
 ATENCIÓN: en fase de fijación de los tornillos prestar atención en no dañar la rosca hexagonal.
 ACHTUNG: waehrend der Bohrung der Stifte beachten Sie die sechskantigen Schablonenicht zu beschadigen.

B4968000/03-2006