

CAVALOTTO IN ALLUMINIO

LAVORAZIONE PROFILI

- 1) Realizzare una sgambonatura sul profilo del traverso (sia di giunzione a "T" che a croce) in modo da evitare il più possibile dei giochi fra i profili nel montaggio degli stessi.
- 2) Realizzare il foro di inserimento delle viti di fissaggio ($\varnothing 10,5 \pm 0,1$ utilizzando le macchine punzonatrice in dotazione ai serramentisti). Per le dimensioni vedi fig. 1.

MONTAGGIO

- 1) Inserire il cavalotto nelle canalette del profilo (prima di completare la realizzazione di tutto il serramento), bloccare il cavalotto, nella posizione convenuta per il montaggio del traverso, serrando a fondo i grani.
- 2) Inserire il profilo sgambonato (traverso), in corrispondenza del cavalotto, sul montante, e bloccare il tutto serrando a fondo la vite di fissaggio.
- 3) Verificare la coplanarità dei profili montati.

ALUMINIUM U-BOLT

PROFILE PREPARATION

- 1) Make a slot in the crosspiece profile (for the T joint and the cross joint) to avoid as much as possible any play between the profiles when they are assembled.
- 2) Drill the hole for the securing screw (dia. $10,5 \pm 0,1$) using the punch machine supplied to the window-fitters (for the dimensions see fig. 1).

FITTING

- 1) Insert the U-bolt in the profile channel (before the window has been completed), block the U-bolt in the position where the crosspiece is to be fitted, tighten the set-screws.
- 2) Insert the profile with the slot (crosspiece), in the same position as the U-bolt, on the upright and block it firmly with the securing screws.
- 3) Check that the profiles fitted are all coplanar.

TOPE DE ALUMINIO

OPERACIONES EN LOS PERFILES

- 1) Efectuar una ranura en el perfil del travesaño (tanto para el empalme en "T" que en cruz) para evitar juegos entre los perfiles cuando éstos se montan.
- 2) Realizar el orificio de introducción del tornillo de sujeción ($\varnothing 10,5 \pm 0,1$), usando para ello la punzonadora de que disponen los especialistas en instalaciones de este tipo (por lo que se refiere a las dimensiones, remítanse a la figura 1).

MONTAJE

- 1) Introducir el tope en los canales del perfil (antes de terminar la instalación), bloquearla en la posición definida en relación con el montaje del travesaño, apretando los prisioneros hasta el tope.
- 2) Introducir el perfil con la ranura (travesaño) en correspondencia con el tope, en el montante, y bloquear el conjunto apretando hasta el tope el tornillo de sujeción.
- 3) Controlar la coplanaridad de los perfiles que se acaban de montar

CAVALIER EN ALUMINIUM

USINAGE PROFILS

- 1) Réaliser une fente sur le profil de la traverse (tant de jonction en "T" que cruciforme) de façon à limiter au minimum le jeu entre les profils lors du montage de ces derniers.
- 2) Percer l'orifice d'introduction de la vis de fixation (diam. $10,5 \pm 0,1$) au moyen d'une poinçonneuse de menuiserie métallique (pour les dimensions, voir fig. 1)

MONTAGE

- 1) Introduire le cavalier dans les rainures du profil (avant le montage final), bloquer le cavalier dans la position convenue pour le montage de la traverse, et serrer à fond les vis.
- 2) Introduire le profil sur lequel a été réalisée la fente (traverse) sur le montant à la hauteur du cavalier et bloquer le tout en serrant à fond la vis de fixation.
- 3) Vérifier la coplanarité des profils montés.

Fig. 1

