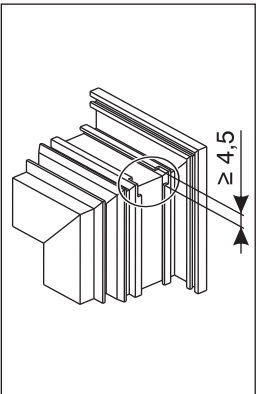
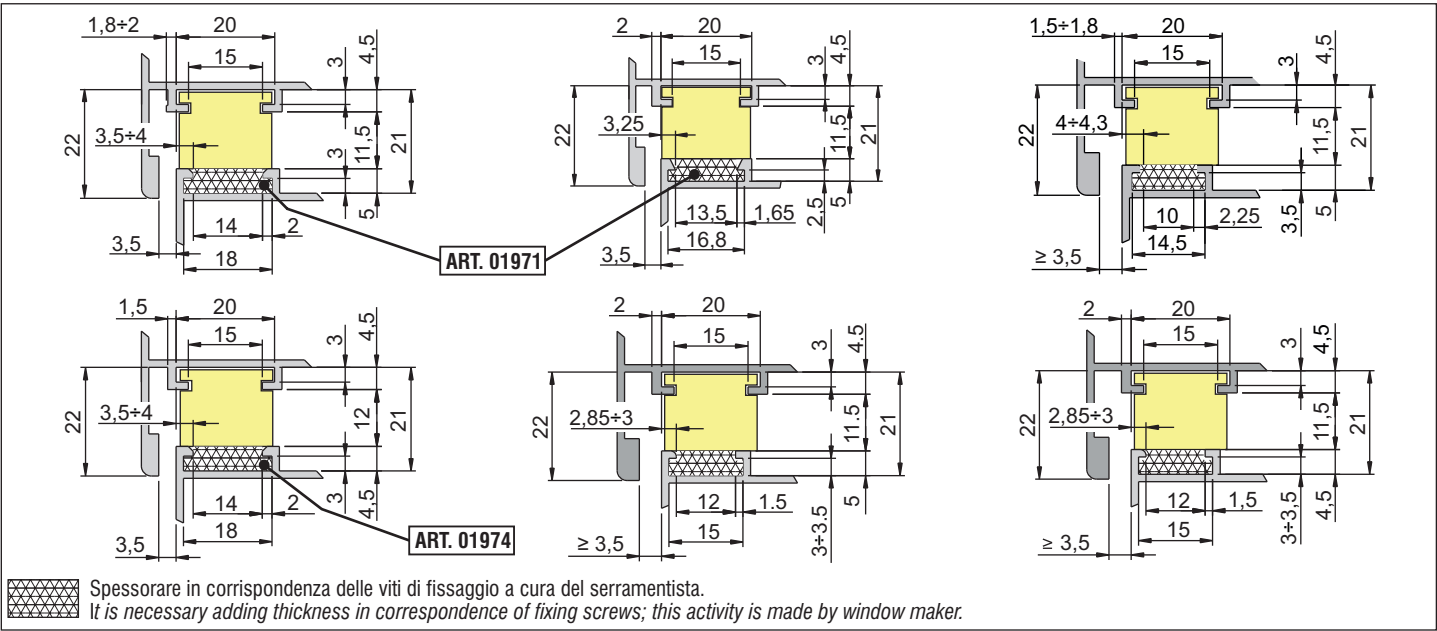
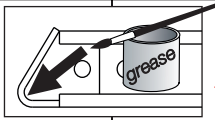


AVVERTENZE PER L'UTILIZZATORE DA LEGGERE PRIMA DELL'INSTALLAZIONE DEL PRODOTTO
WARNINGS FOR THE USER: READ CAREFULLY BEFORE PROCEEDING WITH INSTALLATION

<p>NOTA 1: Le viti di fissaggio della coppia di bracci non sono comprese nella confezione dell'articolo e sono a carico del serramentista.</p>	<p>NOTE 1: The screws required to secure the pair of arms are not included and must be provided by the window maker.</p>
<p>NOTA 3: Durante gli spostamenti il trasporto e la movimentazione degli infissi, si raccomanda l'impiego di elementi di spessoramento rigido tra anta e telaio al fine di evitare danni alla ferramenta installata.</p>	<p>NOTE 3: When handling or shipping the finished sashes, fit rigid shims between the sash and wing to avoid damaging the installed hardware.</p>
<p>NOTA 4: Si consiglia l'impiego di bracci limitatori per conseguire una maggiore sicurezza dell'infisso e si raccomanda il rispetto di eventuali normative vigenti in materia.</p>	<p>NOTE 4: Use limiter arms to make the sash safer, and make sure to observe all established legal requirements.</p>
<p>NOTA 5: L'informazione sui diametri dei fori riportata nel presente Foglio Istruzioni è "indicativa" per spessori di alluminio di circa 2 mm. E' importante che il diametro del foro venga determinato in base alla qualità ed allo spessore del materiale su cui i Bracci devono essere fissati ed in base ad eventuali suggerimenti forniti dal produttore delle viti stesse.</p>	<p>NOTE 5: The information on the diameters of the holes reported in the present Instruction Leaflet is "indicative" for aluminum thicknesses of about 2 mm. It is important that the diameter of the hole is determined according to the quality and the thickness of the material on which the Arms must be fixed and according to the possible advice supplied by the manufacturer of the screws.</p>
<p>NOTA 6: In base alle dimensioni (altezza e larghezza in mm) e al peso (in kg) dell'anta, si individui il Braccio GS HD, più idoneo. In caso di dimensioni anta e pesi, al limite della scala, si consiglia di impiegare la dimensione superiore. Non applicare mai dei bracci con dimensioni e pesi fuori dalla scala indicata.</p>	<p>NOTE 6: According to the dimensions (height and width in mm) and the weight (in kg) of the sash, proceed to select the most suitable GS HD stay arm. In the event of sash dimensions and weights being at the upper limit, select the next largest size. Never fit stay arms to sashes of dimensions and weights beyond the scale indicated.</p>
<p>NOTA 7: Ingrassare opportunamente la parte superiore del braccio.</p>	<p>NOTE 7: The upper part of the arm must be properly lubricated.</p>



ATTREZZI NECESSARI PER IL MONTAGGIO
TOOLS REQUIRED FOR MOUNTING

Ø3,7mm
 Ø3,5mm

SI CONSIGLIA L'IMPIEGO DI BRACCI LIMITATORI NEI CASI SOTTO RAPPRESENTATI:
IT IS RECOMMENDED USING THE ARMS ON CASES BELOW SHOWN:

BRACCI TOP/SIDE - HUNG ARMS

Codice Art. Code Article	DESCRIZIONE DESCRIPTION ARM	Lunghezza Bracci (mm) F.Stay Size	Tipo di apertura Opening System	Altezza Max (mm) Height Vent From.To.	Larghezza Max (mm) Width Vent Max.	Angolo di apertura Max Opening Angle Max.	Peso Max. Kg Max.Vent Weight
08349000	GS HD-TOP/SIDE HUNG 10"-TIPO EURO GROOVE	259	TOP SIDE	650 1500	1500 660	50° 50° - 84°	50 35
08350000	GS HD-TOP/SIDE HUNG 16"-TIPO EURO GROOVE	412	TOP	800	1500	30° 50°	100 55
			SIDE	1600 1600	760 700	30° - 50° - 90° 30°	42 60

Codice Art. Code Article	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
08349000	35	49		189	213	36	168,5		214	254
08350000	35,4	49,2	100,4	276	289	36	180	228,9	340,1	406,7

Tolleranza / Tolerance: ±0,5 mm

(84°/90°) Apertura ammessa solo per operazioni di servizio, ad esempio, pulizia del vetro esterno.

(84°/90°) Opening allowed only for service operations, for example, cleaning of external glass window.

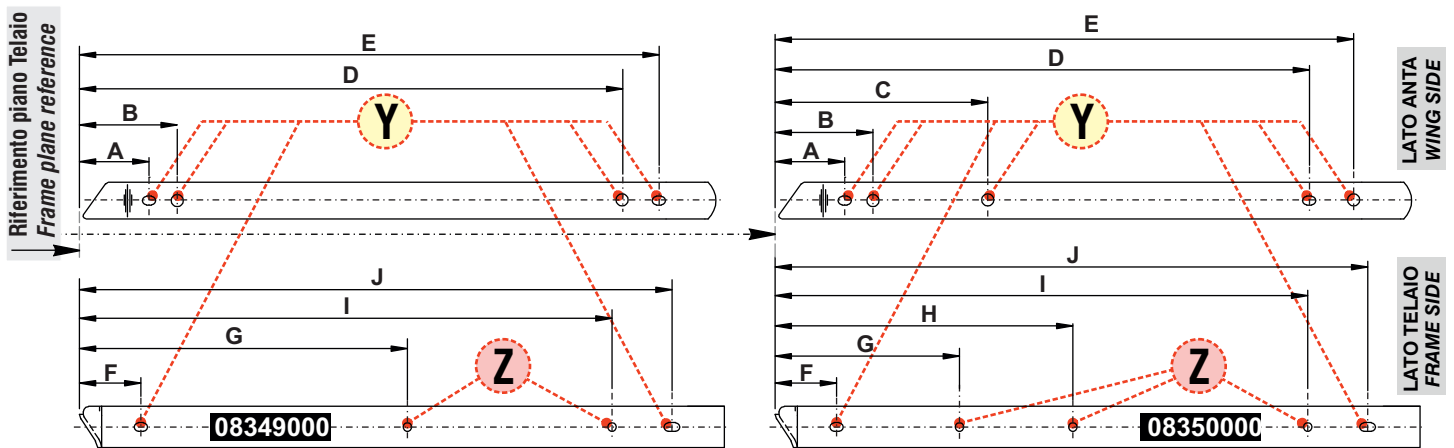




TABELLA DELLE VITI DI FISSAGGIO / TABLE OF FIXING SCREWS

TIPO VITE/SCREW TYPE	FORO/HOLE (mm)
Y vite autofilettante 4,8 testa cilindrica self-threading 4,8 screw with cyl. head	 Ø 3,7
Z vite autofilettante 4,2 testa svasata piana self-threading 4,2 plane countersunk screw	 Ø 3,5



Le viti devono sporgere almeno 7 mm.

The screw require a projection span of at least 7 mm.

BRACCI TOP - HUNG ARMS

Codice Art. Code Article	DESCRIZIONE DESCRIPTION ARM	Lunghezza Bracci (mm) F.Stay Size	Tipo di apertura Opening System	Altezza Max (mm) Height Vent From.To.	Larghezza Max (mm) Width Vent Max.	Angolo di apertura Max Opening Angle Max.	Peso Max. Kg Max.Vent Weight
08351000	GS HD - TOP HUNG 22"-TIPO EURO GROOVE	567	TOP	1500 (*)	1700	20°	100
						45° (*)	80
08352000	GS HD - TOP HUNG 28"-TIPO EURO GROOVE	711		2000	1700	15°	100

Codice Art. Code Article	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
08351000	35	48,5	99,6	239,5	362,8	375,4		35,5	231,5	366,6	455	559,5
08352000	51,4	66,7	99	127,5	203	338,7	475,2	36	235	273	603	697,3

Tolleranza / Tolerance: ±0,5 mm

**UTILIZZO DEL BRACCIO LIMITATORE
USE LIMITER ARM**

(*)	
Altezza Height (mm)	≤ 1000 ; Max 45°
	> 1000 ; Max 30°

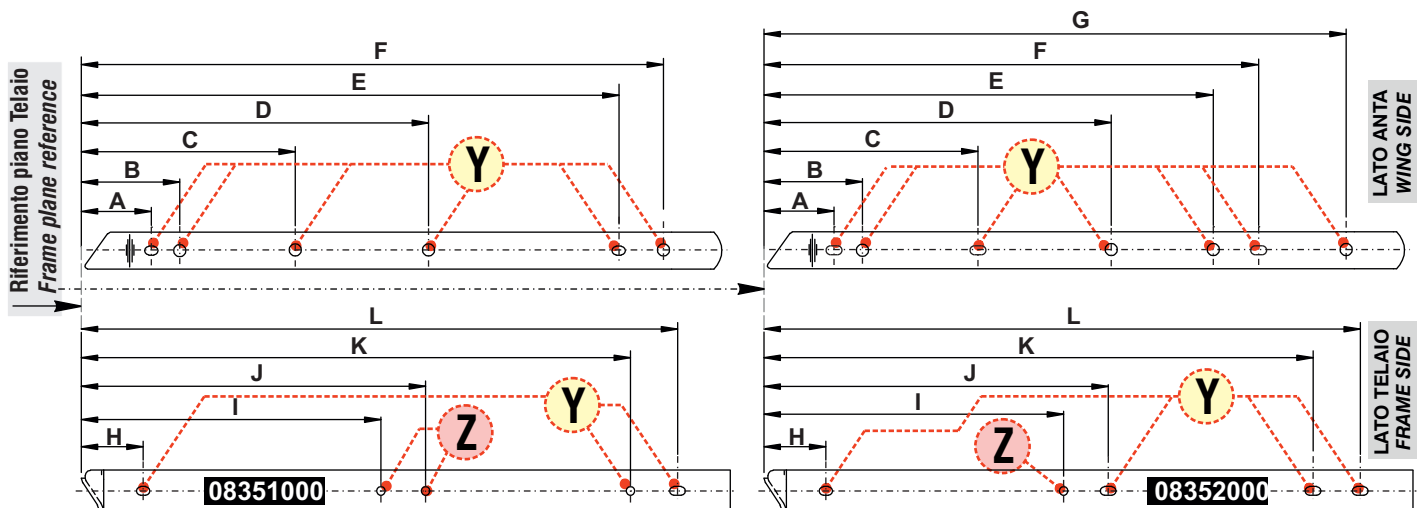
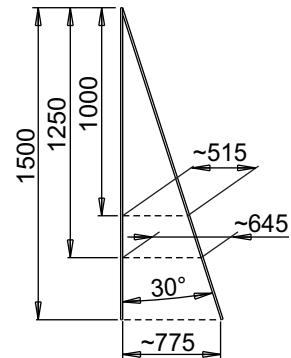
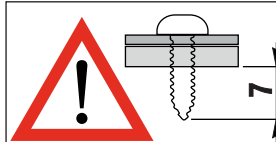


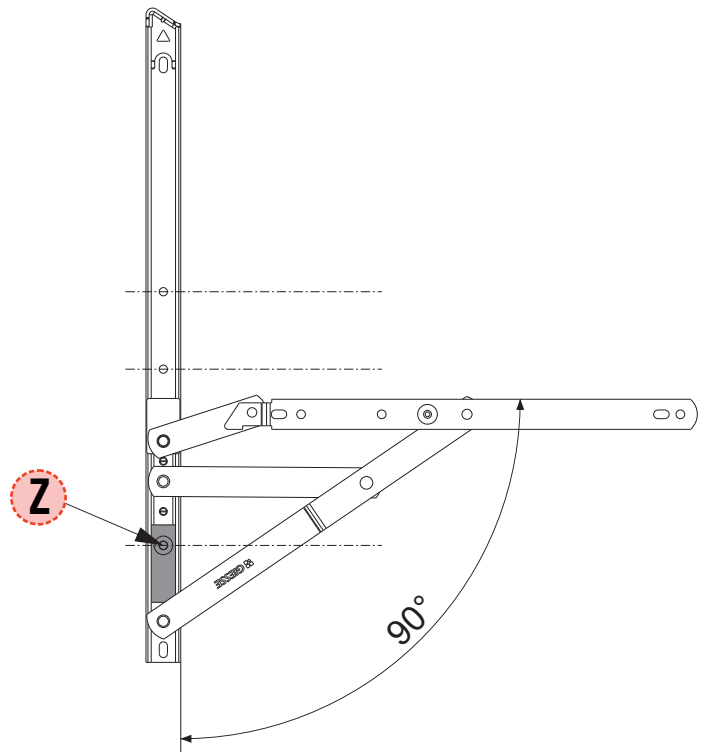
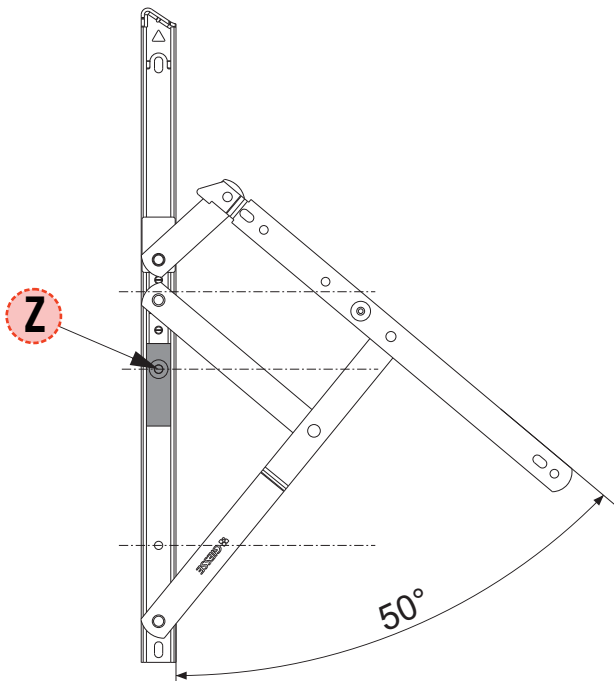
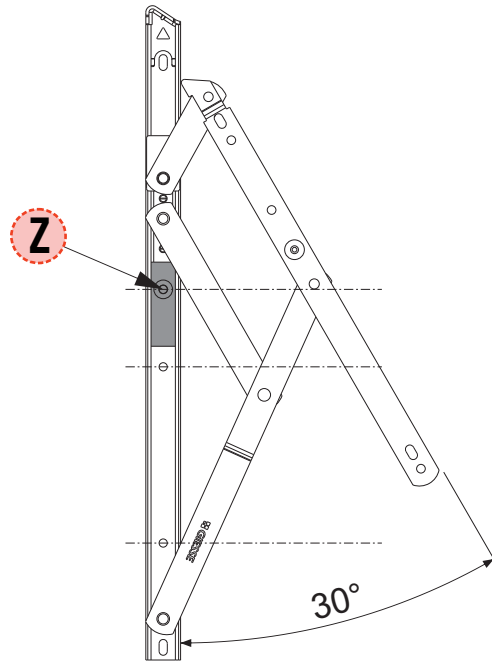
TABELLA DELLE VITI DI FISSAGGIO / TABLE OF FIXING SCREWS

TIPO VITE / SCREW TYPE	FORO / HOLE (mm)
Y vite autofilettante 4,8 testa cilindrica self-threading 4,8 screw with cyl. head	Ø 3,7
Z vite autofilettante 4,2 testa svasata piana self-threading 4,2 plane countersunk screw	Ø 3,5



Le viti devono sporgere almeno 7 mm.
The screw require a projection span of at least 7 mm.

Esempi di impostazione del massimo angolo di apertura
Examples of setting the maximum opening angle



FASE 1 Lato anta - Preparazione per posizionamento del Braccio

X= distanza anta / telaio prevista dalla serie.

Per determinare la posizione delle forature sull'anta proseguire con il metodo evidenziato in figura per ogni foro:

$W = A - X + 2$; $W1 = B - X + 2$; $W2 = C - X + 2$;

Svitare il grano "Q" avendo cura che non sporga dalla superficie di battuta del braccio.

Inserire il braccio aperto nella canaletta anta 15-20 mm e metterlo in battuta.

Usare il grano "Q" per un rapido bloccaggio del braccio nella sua posizione finale.

STEP 1 Sash side – Preparing to position the stay arm

X= sash / frame distance envisaged for the type of profile.

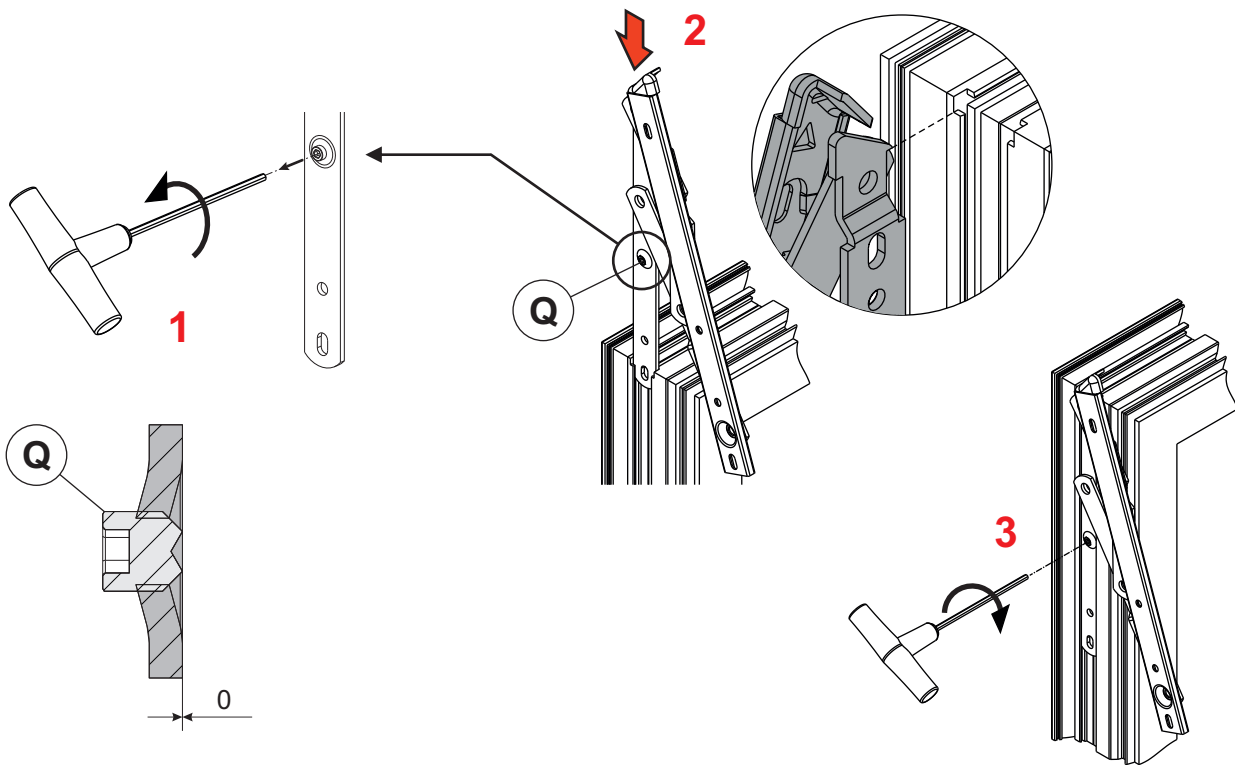
In order to define the position of drilling on wing, proceed by the procedure shown on picture for each hole:

$W = A - X + 2$; $W1 = B - X + 2$; $W2 = C - X + 2$;

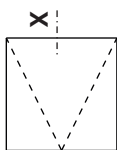
Unscrew the "Q" grub screw taking care that it does not protrude from the surface of the arm.

Insert the opened arm into the wing groove 15-20mm and put on stop.

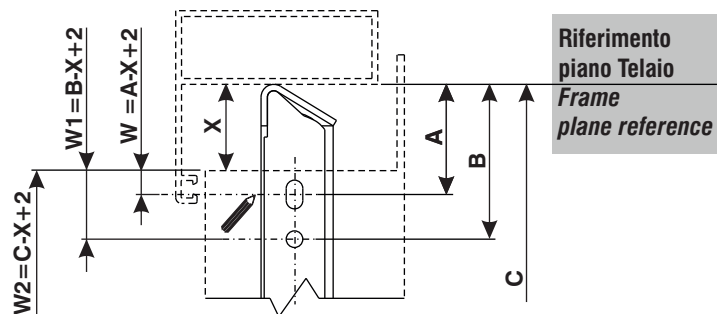
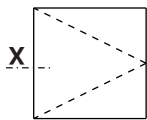
Use the "Q" grub screw for a fast arm's locking in its final position.



TOP HUNG



SIDE HUNG



FASE 2 Lato anta - Tracciatura fori e Asole.

Usando il braccio come dima, tracciare tutti i fori e tutte le asole presenti sul braccio, lato anta.

FASE 3 Lato anta - Foratura Montante anta

Realizzare i fori di Ø3,5mm e Ø3,7mm in corrispondenza dei punti in precedenza tracciati (asole e fori) .

FASE 4 Lato anta - Fissaggio sull'anta

Utilizzando viti autofilettanti, non in dotazione, con le caratteristiche indicate.

Fissare il braccio.

Estrarre il grano "Q" dall'asta del braccio.

STEP 2 Sash side - Marking holes and slots.

Using the arm as a template, mark out all holes and all slots on the sash side of the arm.

STEP 3 Sash side - Drilling the sash upright

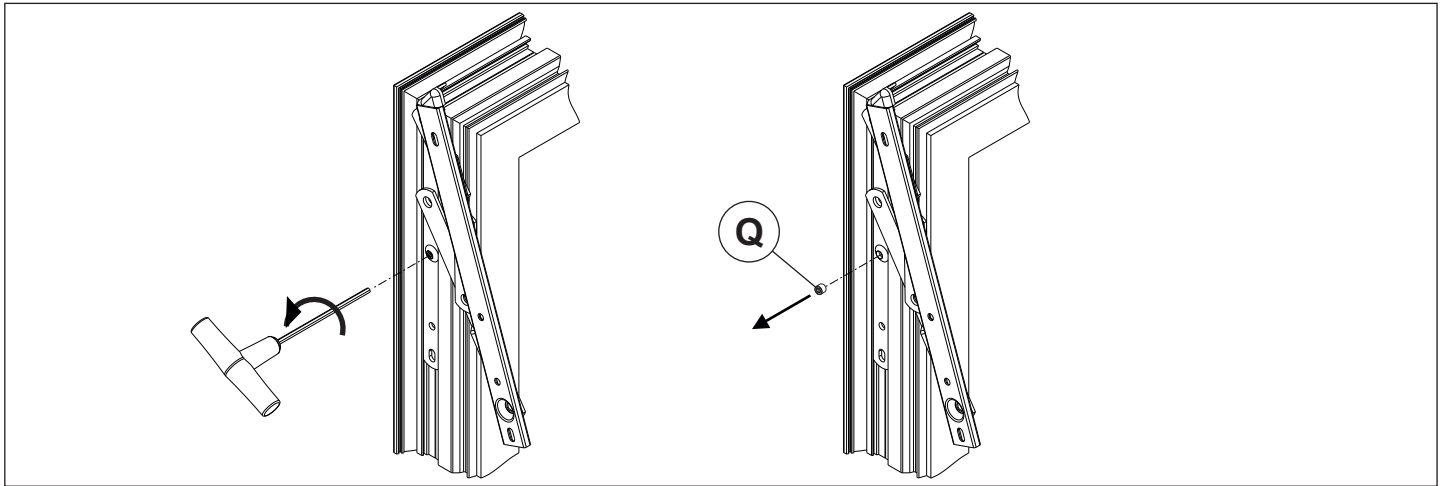
Drill Ø3.5mm Ø3,7mm, holes at the points marked previously (slots and holes) .

STEP 4 Sash side - Fixing arm to sash

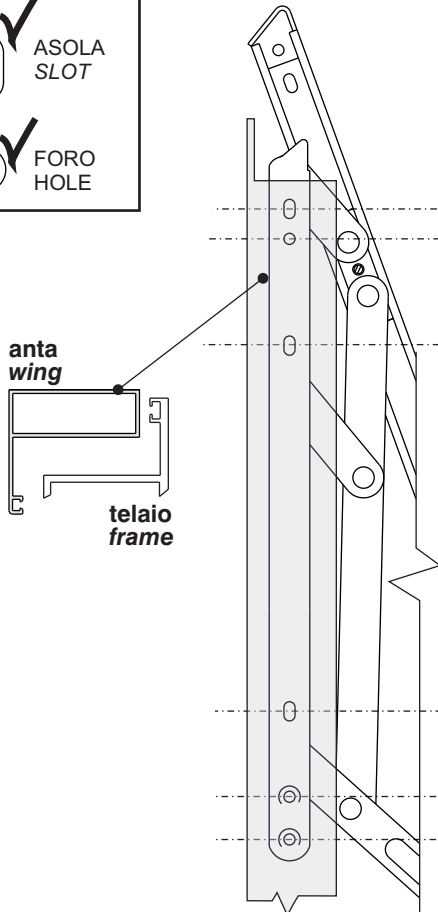
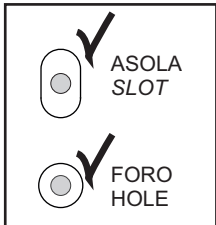
Using self-threading screws, not supplied, with the specifications indicated.

Fixing the Arm.

Remove the "Q" grub screw from the arm's rod.



LATO ANTA - WING SIDE



TRACCIATURA MARKING FASE 2 PHASE 2	FORATURA DRILLING FASE 3 PHASE 3	FISSAGGIO FIXING FASE 4 PHASE 4

autofilettante 4,8
self-threading 4,8

FASE 7 Lato Telaio - Fissaggio del Braccio

Fissare i 2 Bracci GS HD sul telaio.
Facendo attenzione che la vite sia al centro dell'asola.

FASE 8 Lato telaio - Regolazione dell'anta.

Chiudere l'anta e verificare che sia centrata, secondo quanto previsto dal nodo anta/telaio della serie utilizzata.
Nel caso allentare le viti lato telaio e regolare.

FASE 9 Lato telaio - Fissaggio definitivo

Eseguire i fori di Ø3,7 mm in corrispondenza del bracciolo telaio, non ancora realizzati e fissare il braccio con le viti autofilettanti 4,8.

FASE 10 Lato telaio - Frizionamento dell'anta in apertura.

A seconda delle necessità, si frizioni l'anta mediante la vite "V" posta sul braccio.
Fare attenzione a ripartire equamente il frazionamento tra i due bracci.

STEP 7 Frame side - Fixing the Arm

Secure the 2 GS HD stay arms to the frame, Paying attention that screw is centred into the slot.

STEP 8 Frame side - Adjusting the sash

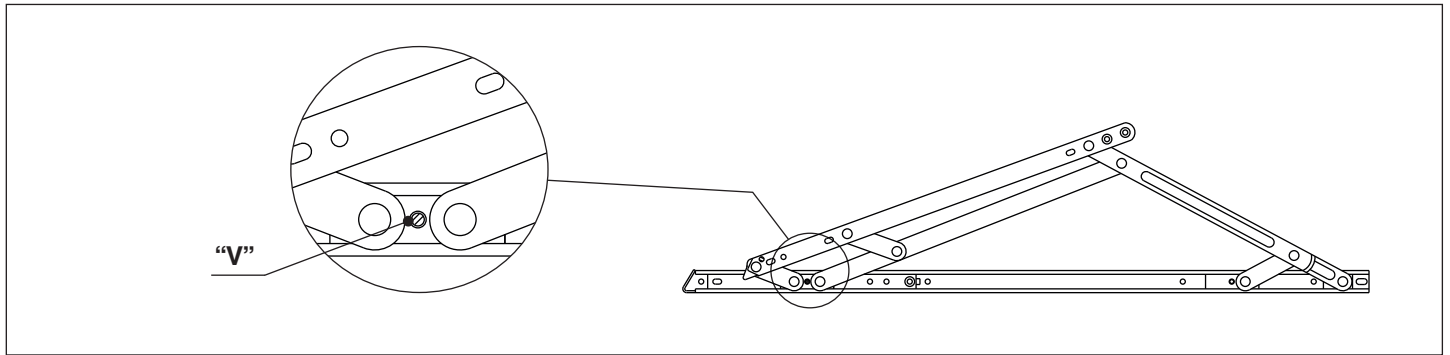
Close the sash and check that it is centred, referring to the sash/frame cross sections of the profiles utilized.
If necessary, loosen the screw from the sash side and adjust.

STEP 9 Frame side - Final fixing

Drill the remaining Ø3.7 mm holes to coincide with the holes of the arm on the frame side and fix the arm in place with the 4.8 self-tapping screws.

STEP 10 Frame side - Stay arm friction setting

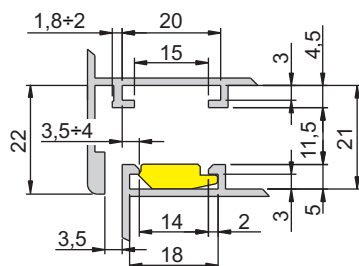
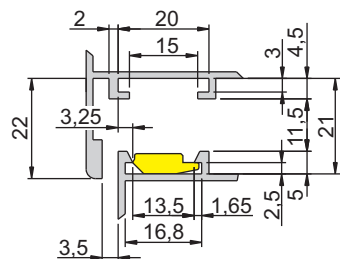
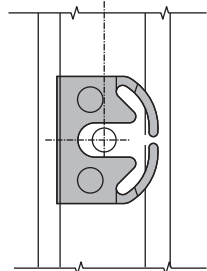
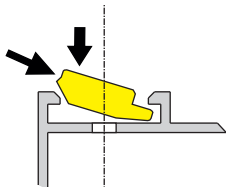
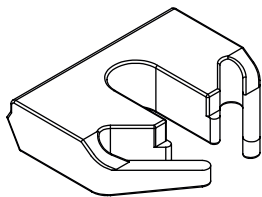
The amount of resistance in the opening movement can be adjusted, as needed, by turning the screw "V" on the arm.
Be certain to balance the friction evenly between the two arms.



ART. 01971

KIT SPESSORI - KIT THICKNESS

12 pezzi per ogni finestra - 12 pcs each window



ART. 01974

KIT SPESSORI - KIT THICKNESS

12 pezzi per ogni finestra - 12 pcs each window

