

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТЯГИ



Описание

Соединительная фурнитурная тяга.

Онлайновая техническая спецификация



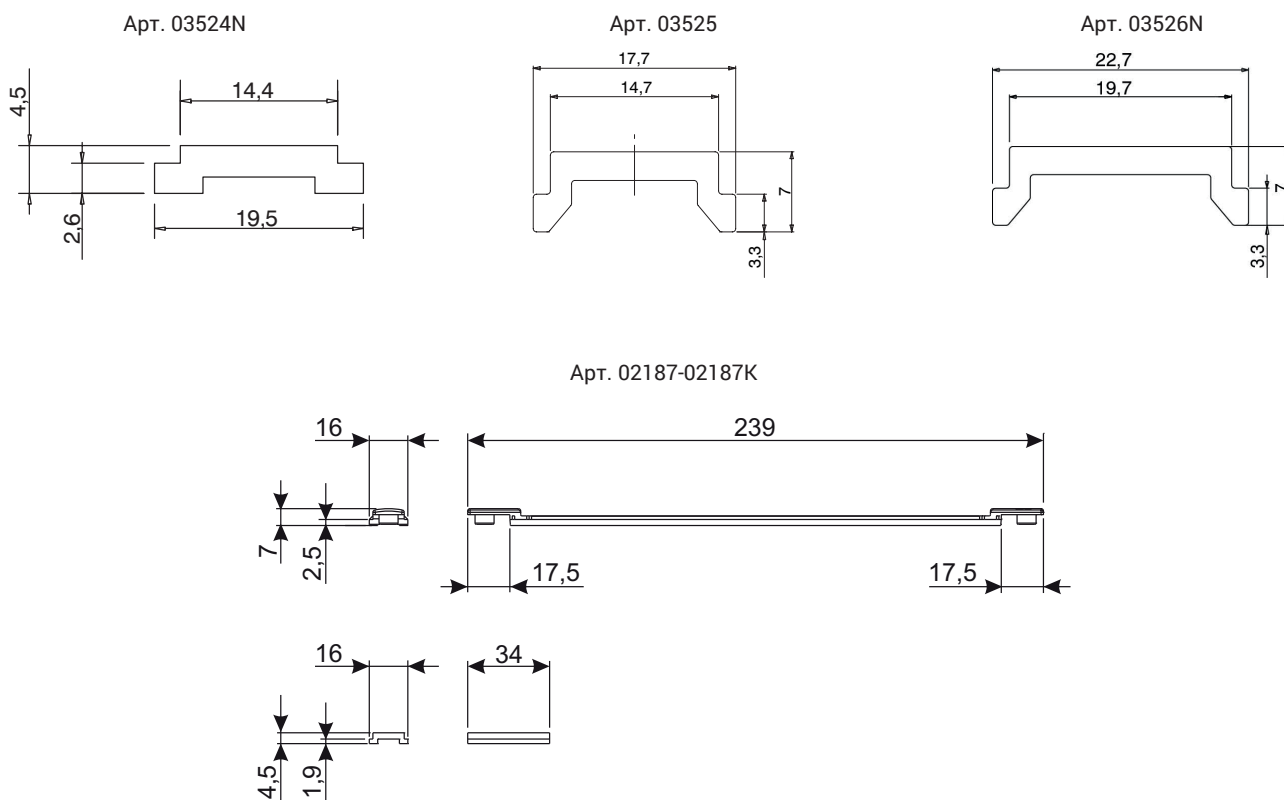
Технические характеристики

Механическая обработка тяги, выполняется с помощью ручных ножниц MF или полуавтоматических станках PM008 и PA009, а также на автоматических станках GS003, GS008, GS009 и TF10.

Рулонная упаковка позволяет существенно уменьшить габаритные размеры, поскольку рулон диаметром 90 см содержит столько же полиамидной тяги, сколько более чем 40 хлыстов алюминиевой тяги (длиной 6 м). Удлинительный элемент позволяет установить ответную планку блокировщика ошибочного действия активной поворотно-откидной створки (препятствующий движению фурнитуры в недопустимом направлении) на пассивную (штульповую) створку.

Материалы

Полиамид, армированный стекловолокном



АРТИКУЛ	Описание	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ ПАРЫ ПРОФИЛЕЙ	Паз (мм)	Цвет	Поверхность - неокрашенная	Поверхность Анодированная	Поверхность Окрашенная	Линия Trend	Число деталей в упаковке
01216	УДЛИНИТЕЛЬ ТЯГИ	C007	15 ÷ 18	Серый	X				20
02187	УДЛИНИТЕЛЬ ТЯГИ	C001-C002-C003-C004-C005-C006-C009-C010-C012-C013-C014-C015-C016-C017	15 ÷ 20	Черный	X				20
02187K	УДЛИНИТЕЛЬ ТЯГИ	C001-C002-C003-C005-C010-C011-C012-C013-C014-C015-C016-C017	15 ÷ 20	Серый	X				20
03524N	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА	C001-C013-C016-C017-P002	15 ÷ 20	-	X				1
03525	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА	C007	15 ÷ 18	-	X				1
03526N	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТЯГА	C008	20 ÷ 23	-	X				1