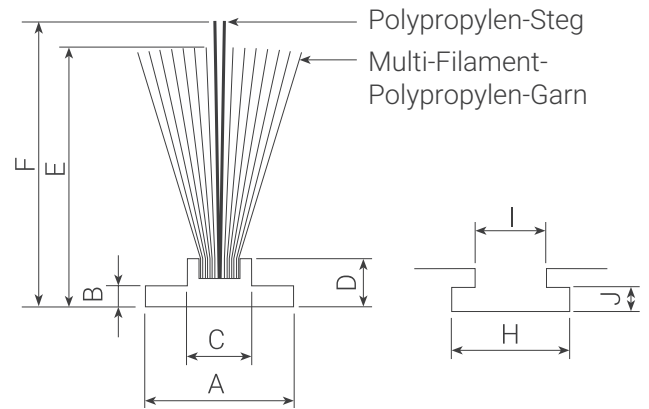
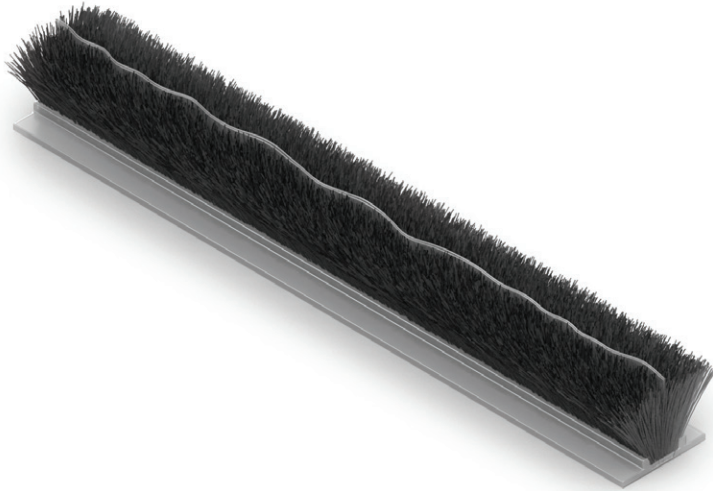


G3:

EXTRUDIERTER BÜRSTENDICHTUNGEN



Mit Silikon behandeltes und flexibles Multi-Filament-Bürstengarn auf einer extrudierten Basis. Garantierte Bürstenzentrierung, besser geeignet für maschinelles Einsetzen. Mit durchsichtigem Mittelsteg für verbesserte Dichtungseigenschaften bei Schiebefenstern und -türen. Wahlweise erhältlich mit selbstklebender Rückseite.

Empfohlene Kompression:

- Bürstenhöhe von 4,0 bis 5,0 mm: 5 % bis 10 %.
Steg muss plus 1 mm betragen
- Bürstenhöhe von 5,5 bis 6,5 mm: 10 % bis 20 %.
Steg entweder gleich hoch oder plus 1 mm
- Bürstenhöhe von 7,0 bis 11 mm: 15 % bis 25 %.
Steg entweder gleich hoch oder plus 1 mm
- Bürstenhöhe ab 12,0 mm und höher: 15 % bis 25 %
Nur gleich hoher Steg

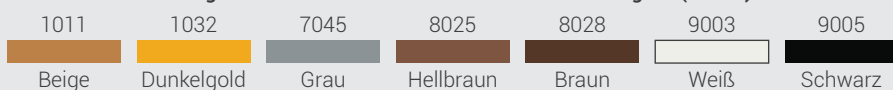
	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Empfohlener Mindestabstand: +0,5 mm der gewählten Fußbreite

TECHNISCHE DATEN

STANDARDLÖSUNGEN						
A Fußbreite*	B Fußstärke	C Führungs- breite	D Führungs- höhe	E Bürstenhöhe	F Steghöhe** (≥ 5 mm)	G Bürstendichte (P)
4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,3 mm	2,3 ± 0,2 mm	4 ≤ E ≤ 5 mm (+0,50/-0,50 mm mit Abständen von 0,50 mm)	E+1 mm (+0,50/-0,50 mm)	SD (Standarddichte)
6,7 ± 0,2 mm				5,5 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm mit Abständen von 0,50 mm)	Gleich hoch oder E+1 mm (+0,50/-0,50 mm)	
6,9 ± 0,2 mm				8 ≤ E ≤ 12 mm (+0,50/-0,50 mm mit Abständen von 1 mm)		
				12 ≤ E ≤ 20 mm (+0,50/-0,50 mm mit Abständen von 1 mm)	Nur gleich hoch (+0,50/-0,50 mm)	

Verfügbare Farben für das Multi-Filament-Bürstengarn (≈ RAL)



*Wahlweise mit Heißkleber (HM) • Hinweis: Gesamthöhe erhöht sich um bis zu 0,5 mm bei Heißklebereinsatz
** Mit optionalem geräuschkäufendem schwarzem Vliessteg (NW)

