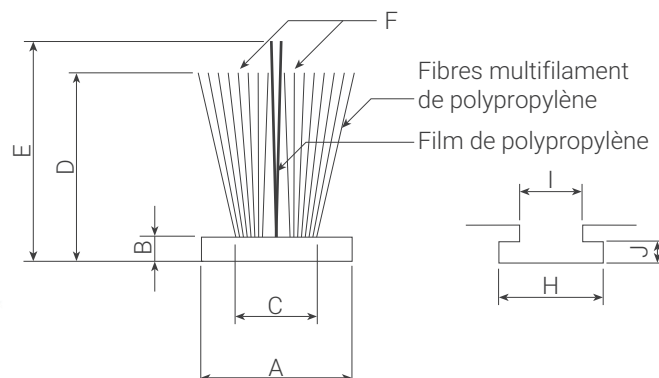


FIN-SEAL (FS): JOINTS BROSSE TISSÉS



Fibres de brosse multifilament souples traitées au silicone sur un support translucide tissé renforcé. Avec film central clair soudé pour une meilleure étanchéité aux intempéries des fenêtres et portes coulissantes. Support adhésif en option.

Compression recommandée :

- Hauteur des soies de la brosse de 3,0 à 5,0 mm : 5 % à 10 %.
Le film doit être +1 mm
- Hauteur des soies de la brosse de 5,5 à 6,5 mm : 10 % à 20 %.
Film de niveau ou + 1 mm
- Hauteur des soies de la brosse de 7,0 à 11 mm : 15 % à 25 %.
Film de niveau ou + 1 mm
- Hauteur des soies de la brosse supérieure ou égale à 12,0 mm : 15 % à 25 %. Level-Fin uniquement

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Espace libre minimal recommandé : +0,5 mm de la largeur de support choisie

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SOLUTIONS STANDARDS

A Largeur du support*	B Épaisseur du support	C Largeur de base de brosse	D Hauteur de la brosse	E Hauteur du film**	F Densité de la brosse (P) sur 1 ligne
4,8 +0,10/-0,15 mm 6,7 +0,10/-0,20 mm 6,9 +0,10/-0,20 mm	0,8 ± 0,15 mm	2,4 ± 0,3 mm	3 ≤ H ≤ 5 mm (+0,25/-0,15 mm avec intervalles de 0,50 mm)	H + 1 mm (+0,25/-0,15 mm avec intervalles de 0,50 mm)	4P
			5,5 ≤ H ≤ 6,5 mm (+0,25/-0,15 mm avec intervalles de 0,50 mm)	À niveau ou H + 1 mm (+0,25/-0,15 mm avec intervalles de 0,50 mm)	
			6,5 < H ≤ 10 mm (+4%/-2,5 mm avec intervalles de 0,50 mm)	À niveau ou H + 1 mm (+4%/-2,5 mm avec intervalles de 1 mm)	
			10 < H ≤ 12 mm (+4%/-2,5 mm avec intervalles de 1 mm)		
			12 < H ≤ 15 mm (+4%/-2,5 mm avec intervalles de 1 mm)	Uniquement à niveau (+0,50/-0,50 mm)	

Couleurs des fibres multifilament de la brosse (≈ RAL)



*Avec adhésif thermofusible en option (HM) • Remarque : la hauteur totale augmentera jusqu'à 0,5 mm si l'adhésif thermofusible est demandé
**Avec film non tissé noir silencieux (NW)