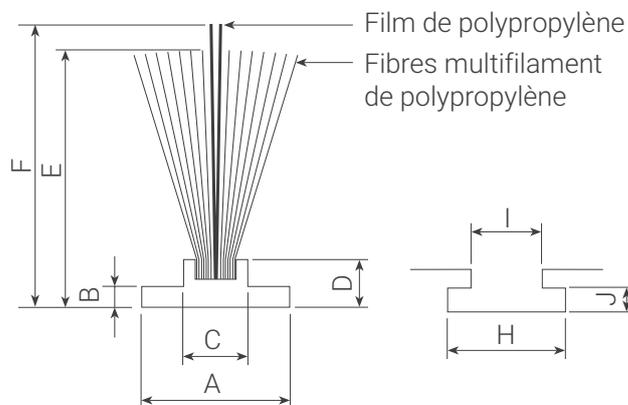
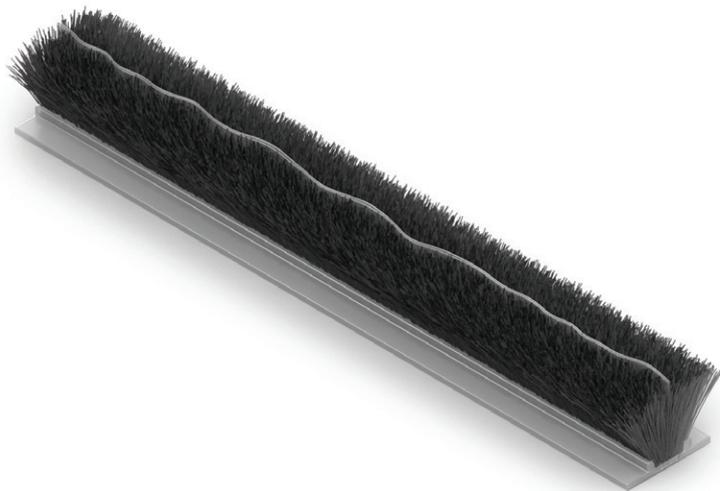


G3: JOINTS BROSSE EXTRUDÉS



Fibres multifilament souples traitées au silicone sur une base extrudée. Efficacité garantie sur brosse centrale, plus adapté à une insertion mécanique.

Avec film central clair pour une meilleure étanchéité aux intempéries des fenêtres et portes coulissantes. Support adhésif en option.

Compression recommandée :

- Hauteur des soies de la brosse de 4,0 à 5,0 mm : 5 % à 10 %. Le film doit être +1 mm
- Hauteur des soies de la brosse de 5,5 à 6,5 mm : 10 % à 20 %. Film de niveau ou + 1 mm
- Hauteur des soies de la brosse de 7,0 à 11 mm : 15 % à 25 %. Film de niveau ou + 1 mm
- Hauteur des soies de la brosse supérieure ou égale à 12,0 mm : 15 % à 25 %. Niveau film seulement

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

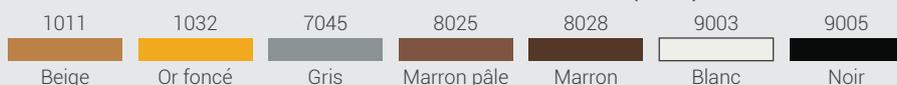
Espace libre minimal recommandé : +0,5 mm de la largeur de support choisie

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SOLUTIONS STANDARDS

A Largeur du support*	B Épaisseur du support	C Largeur des guides	D Hauteur des guides	E Hauteur de la brosse	F Hauteur du film** (≥ 5 mm)	G Densité de la brosse (P)
4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,3 mm	2,3 ± 0,2 mm	4 < H ≤ 5 mm (+0,50/-0,50 mm) avec intervalles de 0,50 mm	E +1 mm (+0,50/-0,50 mm)	4P
6,7 ± 0,2 mm				5,5 < H ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm) avec intervalles de 0,50 mm	À niveau ou E +1 mm (+0,50/-0,50 mm)	
6,9 ± 0,2 mm				8 < H ≤ 12 mm (+0,50/-0,50 mm) avec intervalles de 1 mm		
				12 < H ≤ 20 mm (+0,50/-0,50 mm) avec intervalles de 1 mm	À niveau uniquement (+0,50/-0,50 mm)	

Couleurs des fibres multifilament de la brosse (≈ RAL)



*Avec adhésif thermofusible en option (HM) • Remarque : la hauteur totale augmentera jusqu'à 0,5 mm si l'adhésif thermofusible est demandé
**Avec film non tissé noir silencieux (NW)