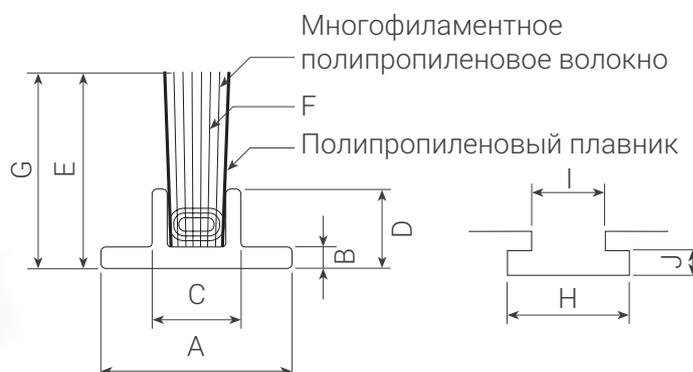


# BI-FIN (BF): ЭКСТРУДИРОВАННЫЕ ЩЕТОЧНЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ



Мягкая щетка из обработанного многофиламентного волокна на экструдированном основании с вертикальными направляющими. Оптимально для центральной щетки, хорошо подходит для машинной установки.

Прозрачный боковой плавник обеспечивают защиту волокна по бокам и улучшает внешнее уплотнение раздвижных элементов.

Дополнительная клейкая основа.

### Рекомендуемое сжатие:

- Высота щеточного уплотнителя от 5,5 до 6,5 мм: от 10% до 20%. Только до уровня плавника
- Высота щеточного уплотнителя от 7 мм: от 15% до 25%

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

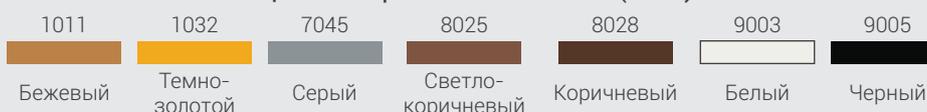
Минимальный рекомендованный зазор: выбрана ширина основы +0,5 мм

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### СТАНДАРТНЫЕ РЕШЕНИЯ

A Ширина основания*	B Толщина основания	C Ширина направляющих	D Высота направляющих	E Высота щетки	G Высота плавника** (≥ 5 мм)	F Плотность щетки (P)
4,8 ± 0,2 мм	0,65 ± 0,1 мм	2,6 ± 0,3 мм	2,4 ± 0,3 мм	6 ≤ E ≤ 8 мм (+0,5/-0,5 мм с интервалом 0,50 мм)	Только на одном уровне (+0,5/-0,5 мм)	4P
6,7 ± 0,2 мм				8 ≤ E ≤ 20 мм (+0,5/-0,5 мм с интервалом 1 мм)		
6,9 ± 0,2 мм						

### Цвет многофиламентного волокна (≈ RAL)



\*C дополнительным плавким клеем (HM) • Примечание: общая высота увеличивается до 0,5 мм при использовании термоклея  
\*\*C дополнительными бесшумными черными плавниками из нетканого материала (NW)

