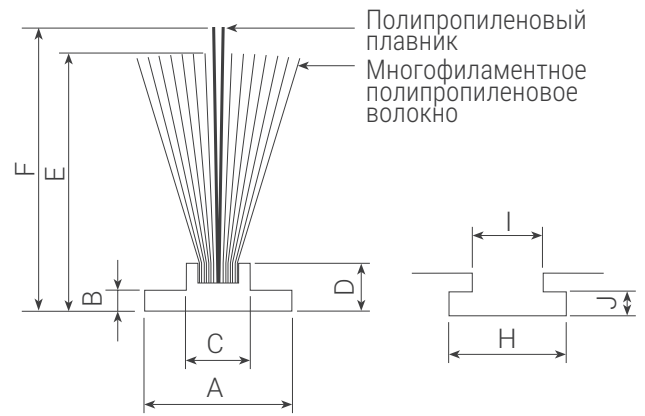
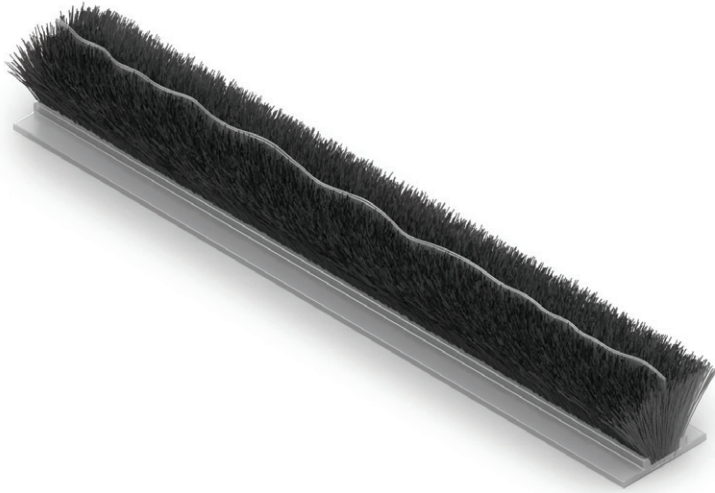


G3: ЭКСТРУДИРОВАННЫЕ ЩЕТОЧНЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ



Мягкое многофиламентное волокно, обработанное силиконом, на экструдированном основании. Оптимально для центральной щетки, хорошо подходит для машинной установки.

Прозрачный центральный плавник для улучшенного внешнего уплотнения раздвижных окон и дверей. Дополнительная клейкая основа.

Рекомендуемое сжатие:

- Высота щеточного уплотнителя от 4,0 до 5,0 мм: от 5% до 10%. Плавник должен быть выше на 1 мм
- Высота щеточного уплотнителя от 5,5 до 6,5 мм: от 10% до 20%. Только до уровня плавника или на 1 мм выше
- Высота щеточного уплотнителя от 7 до 11 мм: от 15% до 25%. Только до уровня плавника или на 1 мм выше
- Высота щеточного уплотнителя от 12 мм: от 15% до 25%. Только до уровня плавника

| | 4,8 | 6,7 | 6,9 |
|---|-----|-----|-----|
| H | 5,3 | 7,5 | 7,7 |
| I | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| J | 1,3 | 1,3 | 1,3 |

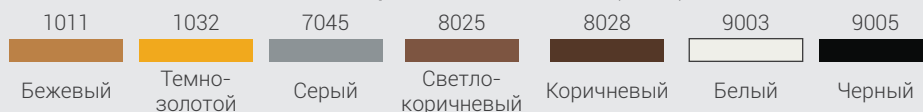
Минимальный рекомендованный зазор: выбрана ширина основы +0,5 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНЫЕ РЕШЕНИЯ

| A Ширина основы* | B Толщина основы | C Ширина направляющих | D Высота направляющих | E Высота щетки | F Высота плавника** (≥ 5 мм) | G Плотность щетки (P) |
|------------------|------------------|-----------------------|-----------------------|--|---------------------------------------|-----------------------|
| 4,8 ± 0,2 мм | 0,65 ± 0,1 мм | 2,5 ± 0,3 мм | 2,3 ± 0,2 мм | 4 ≤ E ≤ 5 мм (+0,5/-0,5 мм с интервалом 0,5 мм) | E + 1 мм (+0,5/-0,5 мм) | 4P |
| 6,7 ± 0,2 мм | | | | 5,5 ≤ E ≤ 8 мм (+0,5/-0,5 мм с интервалом 0,50 мм) | На уровне или E + 1 мм (+0,5/-0,5 мм) | |
| 6,9 ± 0,2 мм | | | | 8 ≤ E ≤ 12 мм (+0,5/-0,5 мм с интервалом 1 мм) | | |
| | | | | 12 ≤ E ≤ 20 мм (+0,5/-0,5 мм с интервалом 1 мм) | Только на одном уровне (+0,5/-0,5 мм) | |

Цвет многофиламентного волокна (≈ RAL)



*C дополнительным плавким клеем (HM) • Примечание: общая высота увеличивается до 0,5 мм при использовании термоклея
**C дополнительными бесшумными черными плавниками из нетканого материала (NW)